

ENGLISH	3
SVENSKA	13
DEUTSCH	24
FRANÇAIS	35

<b>OPERATING INSTRUCTIONS</b>	Translation of original manual
<b>BRUKSANVISNING</b>	Originalmanual
<b>BETRIEBSANLEITUNG</b>	Übersetzung der Originalbetriebsanleitung
<b>MODE D'EMPLOI</b>	Traduction du mode d'emploi original

# R555PN

From serie no1402486  
 Från serienummer 1402486  
 Ab Serie-Nr. 1402486  
 A partir du no de série 1402486

Pneumatic top stapler  
 Pneumatisk lockhäftare  
 Pneumatischer Deckelhefter  
 Agrafeuse pneumatique pour cartons



Before using the tool, read the operating instructions carefully.

Läs igenom bruksanvisningen noga innan du använder klammerverktyget.

Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung aufmerksam lesen.

Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**TABLE OF CONTENTS**

	Page
<b>1 Technical data</b>	<b>2</b>
<b>2 General information</b>	<b>3</b>
2.1 Information on environmental protection	3
<b>3 Safety instructions</b>	<b>4</b>
<b>4 Description</b>	<b>5</b>
4.1 Design	5
4.2 Function	5
<b>5 Initial operation</b>	<b>6</b>
5.1 Installation	6
5.2 Air connection / Lubrication	6
<b>6 Operating instructions</b>	<b>7</b>
6.1 Adjust the staple leg length	7
6.2 Adjust the penetration depth	7
6.3 Adjust staple clinch	8
6.4 Control the clinch	8
6.5 Loading the stapler	9
6.6 Operating the stapler	9
<b>7 Preventive and corrective maintenance</b>	<b>10</b>
7.1 Cleaning the stapler	10
7.2 Removing jammed staples	10
7.3 Replace the driver blade/anvils	11
<b>8 Trouble shooting</b>	<b>12</b>
<b>9 Spare parts kit</b>	<b>46</b>
<b>10 Parts list with recommended wear parts</b>	<b>48</b>
Exploded drawing	50

**1**

**TECHNICAL DATA**

Weight	1,8 kg (4,0 lbs)
Dimensions	Length 235 mm (9,3") Width 104 mm (4,1") Height 205 mm (8,1")
Magazine capacity	1000 staples
Staple leg length	15–18 mm (5/8"–3/4")
Nose length	0 mm (0,0 in.)
Max. air pressure	8 bar (116 psi)
Recommended working air pressure	5,0–6,0 bar (73–87 psi)
Air consumption per driving operation at 6 bar (87 psi) operating pressure	0.95 litres
Noise characteristic levels according to: EN 12549	
A-weighted single-event emission sound pressure level at work station	82 dB
A-weighted sound energy level	93 dB
Vibration level:	Vibration below the limit of declaration according to EN 792-13 measured according to ISO 8662-11.

**FASTENERS**

Staple JK555-15K (5/8")	Art.No 185004
Staple JK555-18K (3/4")	Art.No 185005

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

## 2

## GENERAL INFORMATION

**CAUTION!**

Used where there is danger to life and health.

**WARNING!**

Used for danger which can cause material damage.

**NOTE!**

Used for general information and information which if not followed can cause faults in the operating sequence.

These operating instructions are intended to simplify familiarisation with the staplers and the possibilities of application for the intended purpose. The operating instructions contain important information concerning the safe, proper and efficient use of the staplers. Observation of the information will help to avoid danger, reduce repairs and stoppages and increase the reliability and service life of the top stapler.

The operating instructions must always be available at the place of operation of the staplers. They must be read and observed by all persons concerned with work on the top stapler. This work specifically includes operation, refilling of operating material, fault elimination and maintenance.

In addition to the operating instructions and the regulations for accident prevention effective in the country of use and place of application, the recognised technical regulations for safety and proper working must also be observed.

## 2.1 INFORMATION ON ENVIRONMENTAL PROTECTION

This stapler is manufactured without any physical or chemical substances which could be dangerous to health. For disposal of all the parts, the governmental instructions must be observed.

## DECLARATION OF CONFORMITY



We take sole responsibility for declaring that the R555PN top stapler, to which this declaration refers, is in full compliance with the current requirements of the guidelines laid down by the council on 17th May 2006 (2006/42/EC) "Machine Guidelines".

According to norm: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 11.06.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Agent for the publication of technical documentation:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## SAFETY INSTRUCTIONS



**Inform yourself!**  
Read the operating instructions carefully.



**Original JOSEF KIHHLBERG staples must be used exclusively!**



**Protect yourself!**  
When operating the stapler, wear eye, ear protection.



**Original JOSEF KIHHLBERG spare parts must be used exclusively!**  
Not using original spare parts will dissolve the warranty and the liability.



**Warning: Danger of crushing!**  
Do not put your fingers underneath the nozzle.

**Use for the intended purpose**

The top stapler is intended for stapling of card board.



**Warning: Hazard!**  
Lay the compressed air hose so that there is no risk of tripping over it.

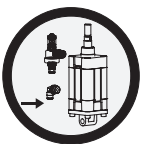
This stapler was designed and manufactured for safe handling during the stapling operation.



**Do not exceed the air pressure!**  
Do not exceed the recommended air pressure.

**Possible misuse**

Do not fire any staples into the air or use the stapler with any other materials than mentioned above.



**Use safety coupling!**  
For connecting the air hose to the stapler, use only a safety coupling.

**Servicing**

The following maintenance work must be carried out at regular intervals, varying with working conditions and workload:

- daily check of compressed air pressure 5.0–6.0 bar (73–87 psi).
- clean the stapler regularly.
- check the condition of the stapler at regular intervals for defects or worn parts. Never use a stapler that has defective or worn parts (for servicing tasks refer also to chapter 7.1 until 7.3).



**Do not use a bottled air or gas source!**  
Do not operate this stapler by using a bottled air or gas source.



**Never leave a loaded tool unattended!**  
Always disconnect the tool from air supply when not in use.

## 4

## DESCRIPTION



Fig. 1

## 4.1 DESIGN

- 1 Adjustment penetration depth
- 2 Adjustment 15 or 18 mm staple leg length
- 3 Magazine cover
- 4 Trigger
- 5 Compressed air connection

## 4.2 FUNCTION

The top stapler R555PN has only single shot firing without safety yoke.

1. Press the top stapler against the carton and pull the trigger (Fig.1/4).
2. Move the stapler and repeat.

Never fire it without any work piece.



**Warning: before stapling ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**

# 5

## INITIAL OPERATION

### 5.1 INSTALLATION

The top stapler is delivered without the compressed air nipple assembled. Assemble the nipple as following:

1. Take the stapler out of the box. Check that the nipple is the correct brand and fits your air system. Put sealing compound at the threadle. (Fig. 2/1).

Install compress air nipple manually until a resistance is perceptible. Use hexagon ring spanner to tighten 1 1/2 turn..




Lay the compressed air hose so there is no risk of tripping over it.



Fig. 2

### 5.2 AIR CONNECTION / LUBRICATION

 Properly prepared compressed air is essential for trouble free operation of the stapler. This can only be ensured by a reliably functioning maintenance unit, consisting of water separator, pressure reducing valve with pressure gauge. The internal diameter of the pipe should be at least 10 mm (3/8").



Never exceed the maximum permitted air pressure of 8 bar (116 psi). The maximum supply pressure is 8 bar (116 psi).

Adjust the working pressure to 5,0–6,0 Bar (73–87 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!

The stapler and the hose must have a coupling which automatically bleeds all air pressure from the stapler when it is disconnected.

The stapler needs a small amount of lubricating oil in the nipple each day or approx. 10 drops once a week to ensure safe functioning and endurance. For high frequency stapling we recommend oil mist lubricator. Please contact our agent for advice.

733007 Lubrication oil 0.2 dl. (Fig.3/1)

Sliding parts are greased, with Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound, at the factory. We recommend use this grease on moving parts if they have been cleaned or replaced.

184943 Tube of MS 4. (Fig. 3/2)



Fig. 3

## 6

## OPERATING INSTRUCTIONS



## 6.1 ADJUST THE STAPLE LEG LENGTH



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

The stapler is adjustable for 15 or 18 mm staples. The stapler setting for a different staple leg length is altered as follows. Start by adjusting the depth of stapling for deep clinching (=) as shown in Fig. 5.

- With a 2,5 mm Allen key, unscrew locking screw (A) two turns.
- With a screw driver, adjust screw (B) to 15 or 18 mm leg length (Fig. 4)
- Tighten the locking screw.
- Adjust the strap guides (Fig. 5) inner position = 15 mm and outer = 18 mm leg length.

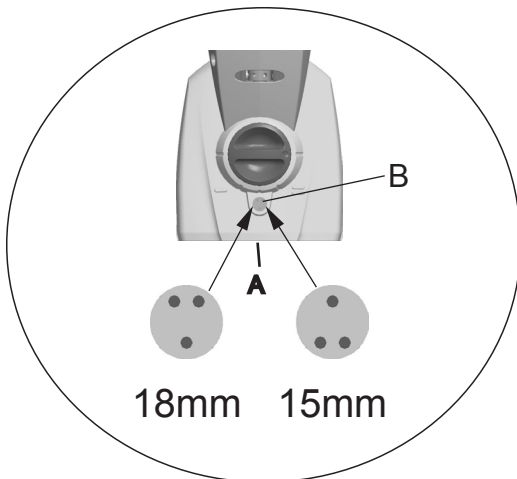


Fig. 4

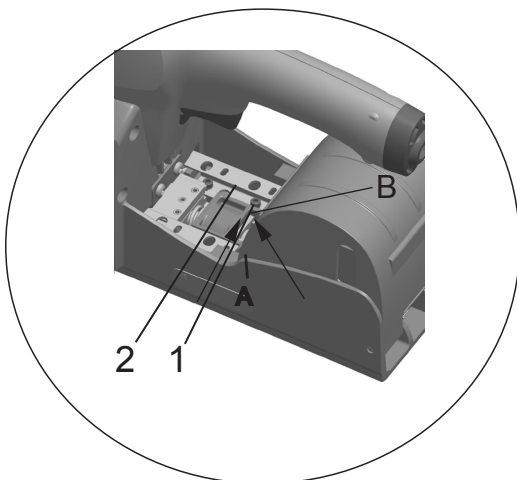


Fig. 5

### 6.2 ADJUST THE PENETRATION DEPTH

The depth of the stapling is easily adjusted using the setting knob.

- Depress the knob (Fig. 6/1) and turn it to any of the five positions.

- **Low stapling penetration**
- = **Deep stapling penetration**

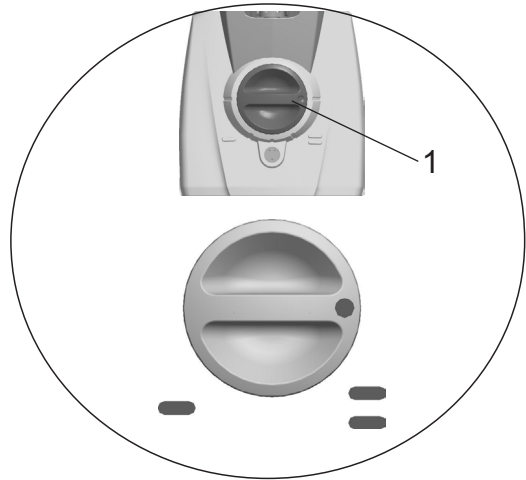


Fig. 6

### 6.3 ADJUST STAPLE CLINCH



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

It is possible to adjust how tightly the staples are closing.

- With a small screwdriver turn the adjusting nut behind the slot (Fig. 7/1). Turn clockwise to close the clinch (7/A). Turn the adjusting nut anticlockwise to open the clinch (7/B).

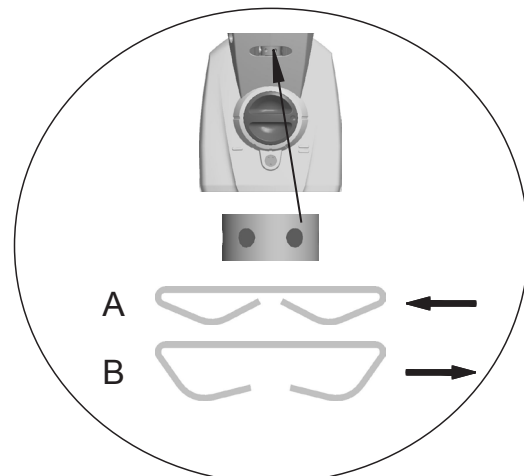


Fig. 7



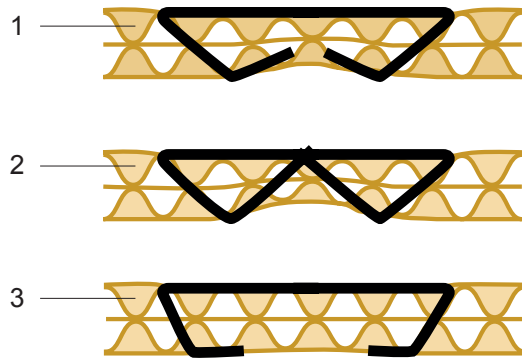


Fig. 8

#### 6.4 CONTROL THE CLINCH

- 1 **Good clinch.**
- 2 Leg length of the staple too long or over bended.
- 3 Leg length of staple too short or not enough bended.

If necessary adjust staple clinch, see chapter 6.3.



**Always use Josef Kihlberg original staples: JK555-15 or JK555-18.**

### 6.5 LOADING THE STAPLER



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

- Connect the tool to the compressed air line before loading staples. The max. allowed air pressure is 8 bar.
- **Always use Josef Kihlberg original staples JK555 with leg length 15 (5/8" ) or 18 mm (3/4").** The correct type of staple is marked on the left hand side of the magazine. Ensure you use the right length of staples for your application and be sure that the stapler is adjusted for this length.

1. Press the magazine lid backwards and release the latch. Lift the lid at the same time upwards and then backwards(Fig.8/1)
2. Feed the staple strip right up to the side guides. (8/2)
3. Close the lid with a slight push and press it downwards until the lid has reached locking position



### 6.6 OPERATING THE STAPLER

Adjust the air pressure to 5,0–6,0 bar (73-87 psi). Never exceed 8 bar (116 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!



**Always place yourself in a firmly balanced position when using or handling the tool.**

- Press the stapler against the card board.
- Pull the trigger as described in chapter 4.2.
- Move the tool and repeat until you have finished the stapling.
- Control the clinch regularly, see chapter 6.4.



**Warning: before stapling, ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**

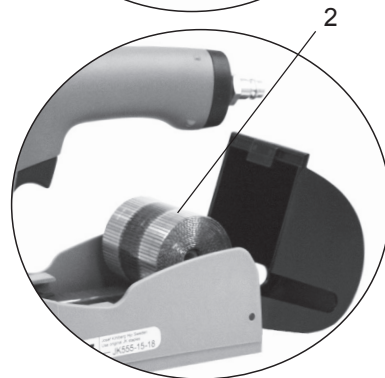


Fig. 9

## 7

## PREVENTIVE AND CORRECTIVE MAINTENANCE



**Before all maintenance tasks on the stapler always first disconnect it from the air supply.**



## 7.1 CLEANING THE STAPLER

This stapler does not require special servicing. It only needs regular cleaning with a non-aggressive (non-corrosive) cleaner agent. Do not remove any parts for cleaning purposes!



Check the proper functioning of all safety devices daily. Make especially sure that:

- the trigger works smoothly,
- all screws and nuts are securely tightened.
- the stapler is regularly lubricated (refer to chapter 5.2).

## 7.2 REMOVING JAMMED STAPLES

- Generally you do not have to disassemble any parts to clear jamming in the nozzle plate. Draw the locking device forwards (Fig. 10) until the nozzle plate is opened. Catch the staple with a flat pliers and remove it carefully. Put the latch in its point of origin



Fig. 10

### 7.3 REPLACE THE DRIVER BLADE/ANVILS

- Disconnect tool from air supply.
- Remove six screws (Fig. 11/1) holding the rear body to the front section.
- Remove the rear body (11/2) with magazine.
- Replace the driver blade (11/3).
- Assemble parts in reverse order.

If changing the anvils always change both at the same time:

- Remove the driver blade (11/3).
- Remove the screw (11/4).
- Replace the anvils (11/5).
- Assemble parts in reverse order.

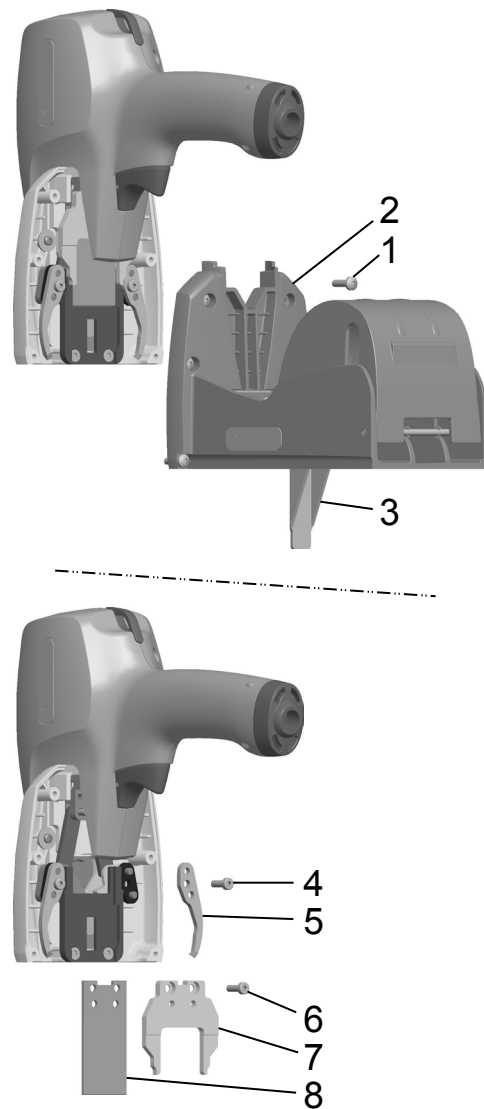


Fig. 11

## 8

## TROUBLE SHOOTING



Before all trouble shooting tasks on the stapler it must first be disconnected from the air supply.

## FAULT

## ELIMINATION

**No staples when firing the tool.**

- Check that the right type of staples is being used and moves easily.
- **Always use Josef Kihlberg original staples.**
- Clean the staple track.
- Air pressure too low. Secure that working pressure is as recommended, see chapter 6.6.

**Bad clinch**

- Check if the right leg length is used and the stapler is right adjusted, see chapter 6.1.
- Has the tool been used without oil? Provide lubrication, see chapter 5.2.

**Jammed staple in the nozzle.**

- Remove the defective staple, see chapter 7.2.

**SVENSKA****INNEHÅLL**

	Page
<b>1 Tekniska data</b>	<b>13</b>
<b>2 Allmänt</b>	<b>14</b>
2.1 Miljöinformation	14
<b>3 Säkerhetsföreskrifter</b>	<b>15</b>
<b>4 Beskrivning</b>	<b>16</b>
4.1 Sammansättning	16
4.2 Funktion	16
<b>5 Idrifttagande</b>	<b>17</b>
5.1 Installation	17
5.2 Anslut tryckluft /smörjning	17
<b>6 Användning</b>	<b>18</b>
6.1 Justera benlängd	18
6.2 Justera inrängningsdjup	18
6.3 Justera klammerns bockning	19
6.4 Kontroll av klinch	19
6.5 Ladda verktyget	20
6.6 Använda klammerverktyget	20
<b>7 Förebyggande och avhjälpande underhåll</b>	<b>21</b>
7.1 Rengöring av klammerverktyget	21
7.2 Avlägsna klammer som fastnat	21
7.3 Byte av drivare/klor	22
<b>8 Felsökning</b>	<b>23</b>
<b>9 Reservdelssatser</b>	<b>46</b>
<b>10 Reservdelslista</b>	<b>48</b>
Sprängskiss	50

**1****TEKNISKA DATA**

Vikt	1,8 kg (4 lbs)
Dimension	Längd 235 mm (9,3") Bredd 104 mm (4,1") Höjd 205 mm (8,1")
Magasinskapacitet	1000 klammer
Klammerlängd	15–18 mm (5/8"–3/4")
Noslängd	0 mm (0,0 in.)
Max. lufttryck	8 bar (116 psi)
Rekommenderat arbetstryck:	5,0–6,0 bar (73–87 psi)
Luftförbrukning per slag vid 6 bars (87 psi) arbetstryck:	0,95 liter
Karakteristisk bullernivå enligt: EN 12549	
Deklarerat A-vägd ljudtrycksnivå vid operatörsplatsen för enstaka förlopp:	82 dB
Deklarerad A-vägd ljudenerginivå	93 dB
Vibrationsnivå:	Vibrationsnivån är under deklarationsgräns enligt EN 792-2 upp mätt enligt ISO 8662-11.

**KLAMMER**

Klammer JK555-15K (5/8") Art.No 185004  
Klammer JK555-18K (3/4") Art.No 185005

**SE JOSEF KIHLBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
Fax: +46 503 328 01  
E-mail: reception@kihlberg.se  
Internet: www.kihlberg.com

## 2

## ALLMÄNT

Denna manual är framtagen för att förenkla kännedomen om klammerverktyget och dess handhavande och applikationer. Manualen innehåller viktig information angående säkerhet, korrekt och effektiv användning. Genom att iakttaga denna information hjälper det till att förhindra olyckor och reducera reparationer och driftstörningar och förlänga livslängden på lockhäftaren.

Manualen skall alltid hållas tillgänglig i arbetsområdet för lockhäftaren. Den skall läsas och förstås av all personal som använder verktyget.

Som tillägg till manualen skall bestämmelser för förebyggande olycksfallsrisker följas för det land där produkten används. Det skall också iakttagas tekniska förordningar angående säker och riktig användning.

**FÖRBUD!**

Symbolen används vid fara för liv och lem.

**VARNING!**

Symbolen används vid risk för materiella skador.

**OBSERVERA!**

Symbolen används för allmänna instruktioner samt för instruktioner som måste följas för att undvika störningar.

## 2.1 MILJÖINFORMATION

Detta klammerverktyg är tillverkat utan några fysiska eller kemiska substanser vilka kan vara farliga för hälsan. För avfallshantering av samtliga delar skall regeringens lagar och förordningar följas.

## DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Försäkras härmed att R555PN lockhäftare, är tillverkad enligt följande harmoniserande standarder:

EN ISO 12100:2010; samt följer rådets direktiv: 2006/42/EG

SE-544 50 HJO, 11.06.2014

Produktionsansvarig:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Behörig att ställa samman den tekniska dokumentation  
+46 503 32800:

# 3

## SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



**Informera dig!**  
Läs igenom bruksanvisningen noga.



**Använd alltid Josef Kihlberg original klammer.**



**Skyddsutrustning!**  
Bär skyddsutrustning för ögon och öron när du använder klammerverktyget.



**Endast original-reservdelar från JOSEF KIHBERG får användas!**  
I annat fall upphävs garanti och övrigt ansvar från tillverkaren!



**Varning: Akta fingrarna!**  
Stoppa inte fingrar eller andra kroppsdelar under nosen.

### Användningsområde

Lochhäftaren är avsedd för häftning av transportförpackningar i well.

Häftaren är konstruerad och tillverkad för en säker hantering under häftförloppet.



**Varning: Snubbelrisk!**  
Lägg tryckluftsslangen så att det inte finns någon risk för att snubbla över den.

### Möjlig felanvändning

Avfyr inte verktyget i luften och använd endast i de material som rekommenderas för verktyget.

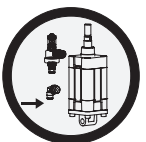


**Överskrid inte lufttrycket!**  
Överskrid inte rekommenderat lufttryck.

### Underhåll

Följande underhåll måste genomföras regelbundet beroende på arbetsmiljö och volym:

- daglig kontroll av arbetstryck 5,0–6,0 bar (73-87 psi).
- regelbunden rengöring av klammerverktyget.
- kontrollera regelbundet konditionen på häftaren och se till att inga defekta eller utslitna delar förekommer (för mer information angående service se 7.1–7.2).



**Använd säkerhetskoppling!**  
Anslut luftslangen till häftaren endast med säkerhetskoppling.



**Använd aldrig gas från högtryckstuber!**  
Använd aldrig gas från högtryckstuber.



**Lämna aldrig ett laddat verktyg obevakat. Koppla alltid bort luftslangen när det inte används.**



## 4

## BESKRIVNING



Fig. 1

## 4.1 SAMMANSÄTTNING

- 1 Justering inträngningsdjup
- 2 Justering 15 eller 18 mm benlängd
- 3 Magasinslock
- 4 Avtryckare
- 5 Nippel

## 4.2 FUNKTION

Lockhäftaren R555PN har enkelskottsavfyrning utan säkerhetsbygel.

1. Tryck verktyget mot kartongen och tryck därefter på avtryckaren (Fig. 1/4).
2. Flytta därefter verktyget och avfyr nästa klammer.

Häfta aldrig utan något häftmaterial.



**Varning!** innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.

# 5

## IDRIFTTAGANDE

### 5.1 INSTALLATION

Lockhäftaren levereras med nippeln omonterad. Monteras enligt följande:

1. Tag ur verktyget ur kartongen och kontrollera att nippeln är av samma typ som används i luftinstallationen. Applicera gängtejp eller gängtätningssvets på nippeln. (Fig. 2/1).

Montera nippeln och drag åt för hand drag därefter ytterligare ca ett och ett halvt varv.




Placera tryckluftsslangen så att den ej utgör något hinder.



Fig. 2

### 5.2 ANSLUT TRYCKLUFT / SMÖRJNING

 Häftaren behöver ren och torr tryckluft med tillsats av en liten mängd dimsmörjolja för en långsiktig problemfri drift. Detta kan enklast uppnås med en luftberedare som inkluderar vattenavskiljare och luftregulator med manometer och dimsmörjarenhet. Som alternativ till detta kan dimsmörjolja tillföras i nippeln, några droppar dagligen eller ca 10 droppar / vecka.



Överskrid aldrig maximalt lufttryck. Högsta tillåtna tryck är 7 bar (102 psi), och maximalt matartryck är 7 bar (102 psi).

Justera arbetstrycket till 5.0–6.0 bar (73–87 psi)

Lågt arbetstryck innebär låga underhållskostnader.

Häftaren och slangen måste förses med en koppling med automatisk avluftning som gör häftaren trycklös vid fränkoppling.

733007 Dimsmörjolja 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Verktygets glidytor har vid tillverkningen belagts med fett Dow Corning MS 4 silicon Compound. Vi rekommenderar den för rörliga delar vid rengöring eller utbyte.

184943 Tub av fett MS 4. (Fig. 3/2)



733007



184943

Fig. 3

## 6

## ANVÄNDNING

## 6.1 JUSTERA BENLÄNGD



**Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet**

Verktyget är omställbart för 15 eller 18 mm klammer. När verktyget skall justeras för en annan benlängd görs det enligt nedan. Börja med att ställa in djupinställningen för djup häftning (=) enligt Fig. 6.

Därefter justeras för önskad benlängd.

1. Lossa låsskruv (A) underifrån med en 2,5 mm insexnyckel.
2. Ställ in enligt önskad benlängd (Fig. 4) med benlängdsjusteringen.
3. Dra åt låsskruven.

4. Justera sidostyrningarna i magasinet. Yttre läget = 18 mm och inre = 15 mm ( Fig. 5)

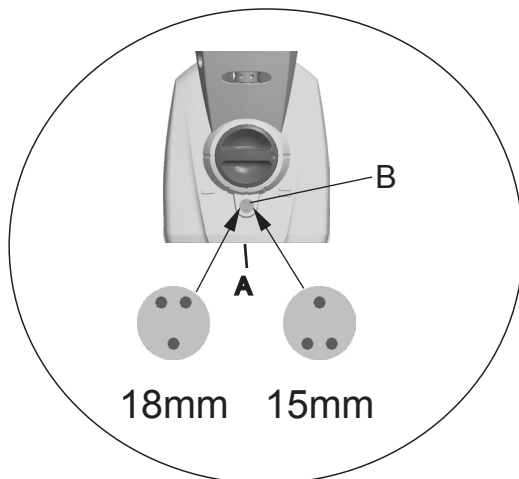


Fig. 4

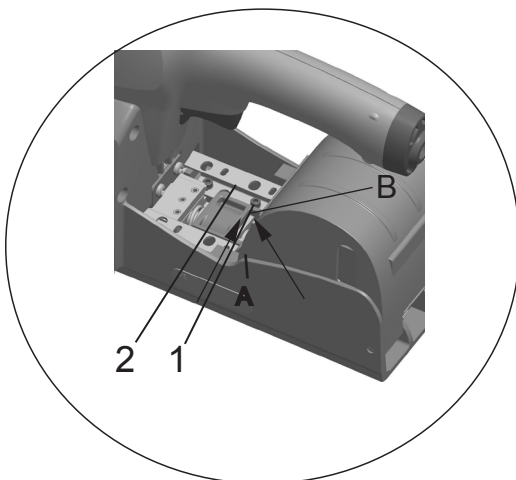


Fig. 5

## 6.2 JUSTERA INTRÄNGNINGSDJUP

Häftklornas inträngningsdjup regleras lätt med hjälp av inställningsvredet som har 5 positioner. Tryck in justervredet (Fig. 6/1) och vrid det till önskat läge.

- Grund häftning
- = Djup häftning

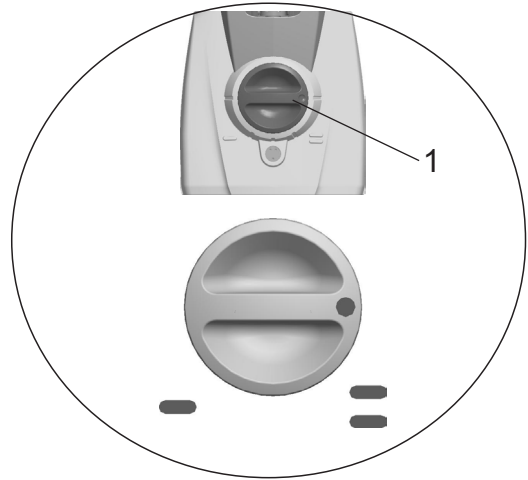


Fig. 6

## 6.3 JUSTERA KLAMMERNS BOCKNING



**Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet**

Hur hårt klammern skall klämmas ihop kan justeras. Vrid justeringsmuttern medurs (Fig. 7/A) för en hårdare bockning och moturs (7/B) för en mer öppen klammer.

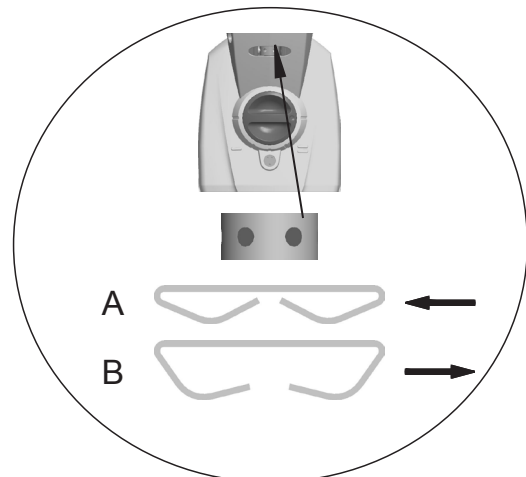
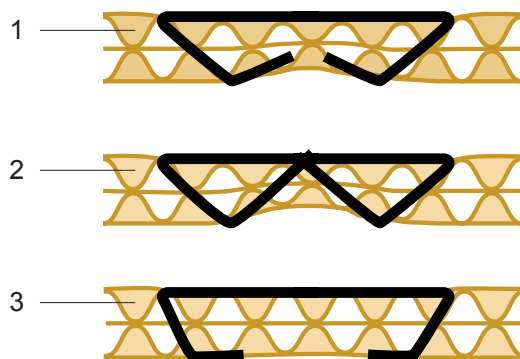


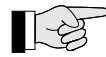
Fig. 7

## 6.4 KONTROLL AV KLINCH



- 1 Korrekt böckning av klammern.
- 2 Överböckad klammer.
- 3 Underböckad klammer.

Justera enligt kapitel 6.3.



Använd alltid Josef Kihlberg original klammer: JK555-15 alt. JK555-18 mm

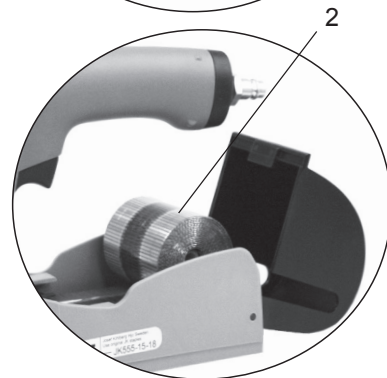
Fig. 8

## 6.5 LADDA VERKTYGET



**Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet.**

- Koppla in verktyget till tryckluftssystemet före du laddar magasinet med klammer. Högsta tillåtna tryck är 8 bar (116 psi).
  - Använd alltid Josef Kihlberg originalklammer för en säker funktion, JK555 med klammerlängd 15 (5/8“) eller 18 mm (3/4“).
  - Den korrekta typ av klammer är märkt på magasinets vänstra sida. Kontrollera att rätt längd på klammern används före du börjar klamma. Se 6.1
1. Öppna magasinlocket genom att trycka det bakåt och sedan uppåt (Fig.9/1).
  2. För in klammerbandet mellan styrningarna tills det tar stopp (9/2).
  3. Klammra tills frammatningen har greppat bandet och en färdigbockad klammer kommer ur drivarstyrningen.(9/3).
  4. Stäng lockert.



## 6.6 ANVÄNDA KLAMMERVERKTYGET

- Justera arbetstrycket till 5.0–6,0 bar (73–87 psi).
- Överstig dock aldrig 8 bar (116 psi).

Ett lågt lufttryck bidrar till att hålla underhållskostnaderna nere!



**Vid användning av verktyget bör man stå välbalanserat och stadigt.**

- Tryck verktyget mot kartongen.
- Avfyrä därefter via avtryckaren och släpp avtryckaren.
- Flytta därefter verktyget och upprepa.



**Varning! innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.**

Fig. 9

## 7

## FÖREBYGGANDE OCH AVHJÄLPANDE UNDERHÅLL



Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftsystemet och att det är trycklöst vid underhållsarbete.

## 7.1 RENGÖRING AV KLAMMERVERKTYGET

Denna häftare behöver inget speciellt underhåll. Den behöver regelbunden rengöring med ett neutralt rengöringsmedel (ej frätande). Demontera inte några delar vid rengöring.



Kontrollera dagligen verktygets funktion och säkerhetsutrustningar. Speciellt att:

- Avtryckaren inte kärvar.
- Kontrollera samtidigt att alla skruvar och muttrar är åtdragna.
- Kontrollera att verktyget får regelbunden smörjning, se 5.2.

## 7.2 AVLÄGSNA KLAMMER SOM FASTNAT

För att ta bort en kilad och defekt klammer gör följande:

1. Normalt behöver inga delar demonteras för att ta bort en defekt klammer i främre drivarstyrning. För låsarmen frammåt (Fig.10) tills drivarstyrningarna öppnar sig. Grip tag i klammern med en plattång och tag försiktigt bort klammern. För spärren till sitt ursprungsläge.



Fig. 10

### 7.3 BYTE AV DRIVARE/KLOR

- Demontera de sex skruvorna (Fig 11/1) som håller magasinet.
- Ta bort främre underdel (11/2) med magasinet .
- Byt drivaren.

Vid byte av klor:

- Ta bort drivaren (11/3).
- Lossa de två skruvorna till klorna (11/4).
- Byt klor (11/5), byt båda samtidigt .
- Montera i omvänd ordning.

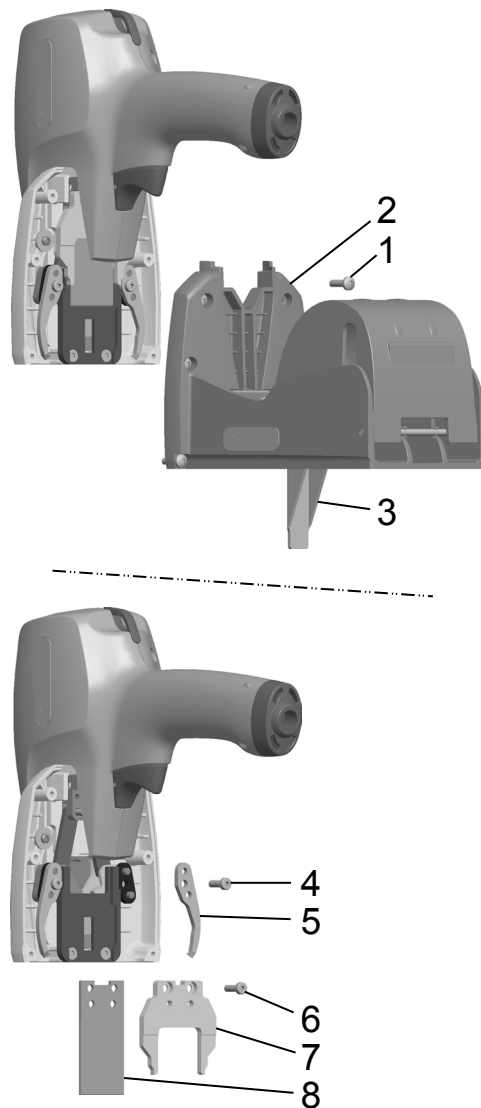


Fig. 11



## 8

## FELSÖKNING



Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftsystemet och att det är trycklöst vid underhållsabetet

## FEL

## MÖJLIG ORSAK / LÖSNING

Ingen klammer när du häftar.

- Klammer har kilat i drivarstyrningen.
- Kontrollera så att rätt sorts klammer används  
**Andvänd endast Josef Kihlberg original klammer.**
- Rengör klammermagasinet från föroreningar.
- För lågt lufttryck. Säkerställ att rätt arbetstryck används. Se kapitel 6.6.

Dålig klinch.

- Kontrollera att verktyget är justerat för den benlängd som används kapitel 6.1.

Verktyget är långsamt.

- Har verktyget använts utan dimsmörjolja?  
Säkerställ tillsatssmörjning enligt kapitel 5.2
- För lågt lufttryck används. Justera enligt kapitel 5.2.

Klammer fastnat i drivarstyrningen

- Se kapitel 7.2

**DEUTSCH****INHALTSVERZEICHNIS**

	Page
<b>1 Technische Daten</b>	<b>24</b>
<b>2 Allgemeines</b>	<b>25</b>
2.1 Hinweis zum Umweltschutz	25
<b>3 Sicherheitsvorschriften</b>	<b>26</b>
<b>4 Beschreibung</b>	<b>27</b>
4.1 Aufbau	27
4.2 Funktionsprinzip	27
<b>5 Inbetriebnahme</b>	<b>28</b>
5.1 Inbetriebnahme	28
5.2 Druckluftaufbereitung	28
<b>6 Bedienung</b>	<b>29</b>
6.1 Klammer-Schenkellänge einstellen	29
6.2 Eindringtiefe einstellen	29
6.3 Umklammerung einstellen	30
6.4 Heftung kontrollieren	30
6.5 Magazin mit Klammern laden	31
6.6 Bedienung des Deckelhefters	31
<b>7 Wartung und Instandsetzung</b>	<b>32</b>
7.1 Reinigung	32
7.2 Steckengebliebene Klammern entfernen	32
7.3 Antriebsschiene ersetzen	33
<b>8 Störungsbehebung</b>	<b>34</b>
<b>9 Ersatzteil-Set</b>	<b>46</b>
<b>10 Teileliste mit empfohlenen Ersatzteilen</b>	<b>48</b>
Explosionszeichnung	50

**1****TECHNISCHE DATEN**

Gewicht	1,8 kg
Abmessungen	Length 235 mm Width 104 mm Height 205 mm
Magazinkapazität	1000 staples
Klammern-Schenkellänge	15–18 mm
Vorderplattenüberstand	0 mm
Max. Luftdruck	8 bar
Empfohlener Arbeits-Luftdruck	5,0–6,0 bar
Druckluftverbrauch bei 6 bar Arbeitsdruck	0,95 litres
Werte gemäss:	EN 12549
A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz	82 dB
A-bewerteter Schalldruckpegel Energieniveau	93 dB
Vibrationsstärke:	Der Vibrationswert liegt unter der in der Konformitätserklärung EN 792-13 angegebenen Grenze, gemessen nach ISO 8662-11

**KLAMMERN**

Klammer JK555-15K (5/8") Art.No 185004  
Klammer JK555-18K (3/4") Art.No 185005

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
Fax: +46 503 328 01  
E-mail: reception@kihlberg.se  
Internet: www.kihlberg.com

## 2

## ALLGEMEINES

**VORSICHT!**

Wird verwendet bei Gefahren für Leben und Gesundheit.

**ACHTUNG!**

Wird verwendet bei Gefahren, die Sachschäden verursachen können.

**HINWEIS!**

Wird verwendet für allgemeine Hinweise und für Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Störungen im Betriebsablauf entstehen können.

Diese Betriebsanleitung soll das Kennenlernen des Gerätes und den bestimmungsgemässen Einsatz erleichtern. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, wie das Gerät sicher, sachgerecht und wirtschaftlich einzusetzen ist. Das Einhalten der Hinweise hilft Gefahren vermeiden, Reparaturen und Ausfallzeiten vermindern sowie die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Gerätes zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort des Gerätes verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die mit dem Gerät arbeiten. Zu diesen Arbeiten zählen insbesondere die Bedienung, die Störungsbehebung und die Wartung.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

## 2.1 HINWEIS ZUM UMWELTSCHUTZ

Für die Herstellung dieses Gerätes werden keine gesundheitschädigenden physikalischen oder chemischen Stoffe verwendet. Für die Entsorgung sind die gültigen gesetzlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Gerät R555PN, auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 17. Mai 2006 (2006/42/EG) „Maschinen-Richtlinie“ übereinstimmt.

Berücksichtigte Normen: ISO 12100:2010;

SE-544 50 HJO, 11.06.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Bevollmächtigte zur Herausgabe von technischen Unterlagen:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



**Informieren Sie sich!**  
Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung sorgfältig lesen.



**Schützen Sie sich!**  
Beim Arbeiten, Gehörschutz und Schutzbrille tragen.



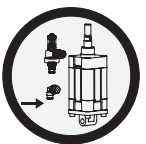
**Vorsicht: Quetschgefahr!**  
Finger nicht unter das Gerät halten.



**Achtung: Stolperstelle!**  
Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bildet.



**Luftdruck nicht überschreiten!**  
Den vorgeschriebenen Luftdruck nicht überschreiten.



**Original Anschlusskupplungen verwenden!**  
Es dürfen nur Anschlusskupplungen verwendet werden, die den Sicherheitsvorschriften entsprechen.



**Keine Gas- oder Druckluftflaschen verwenden!**  
Das Gerät darf nicht an eine Gas- oder Druckluftflasche angeschlossen werden.



**Niemals eine geladenes Gerät unbeaufsichtigt lassen!**  
Trennen Sie das Gerät von der Luftzufuhr, wenn es nicht in Gebrauch ist.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG Klammern.**



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG-Ersatzteile!**  
Die Verwendung von anderen als JOSEF KIHMBERG-Ersatzteilen schliesst Garantieleistungen und Haftpflicht aus.

### Bestimmungsgemässe Verwendung

Dieses Klammergerät ist zum Heften von Pappe/Karton vorgesehen.

Dieses Klammergerät wurde zum sicheren Umgang während des Heftvorganges entwickelt.

### Möglicher Missbrauch

Schiessen Sie niemals Klammern in die Luft und verwenden Sie das Gerät nicht für Materialien welche oben nicht erwähnt sind.

### Wartungsarbeiten

Je nach Arbeitsverhältnissen und Beanspruchung sind periodisch folgende Wartungsarbeiten durchzuführen:

- Tägliche Kontrolle des Luftdruckes (5–6 bar)
- Regelmässige Kontrolle der Wartungseinheit (Ölstand, Wasserabscheider, Filter)
- Klammergerät regelmässig reinigen.
- Regelmässig den Zustand des Gerätes auf defekte oder abgenutzte Teile prüfen.

Arbeiten Sie nie mit einem Gerät, welches defekte oder abgenutzte Teile aufweist (siehe Kapitel 7.1 bis 7.3).

## 4

## BESCHREIBUNG



Fig. 1

## 4.1 AUFBAU

- 1 Eindringtiefe einstellen
- 2 Klammer-Schenkellänge 15 oder 18 mm einstellen
- 3 Schutzhaube
- 4 Abzug
- 5 Druckluftanschluss

## 4.2 FUNKTIONSPRINZIP

Das Klammergerät R555PN besitzt eine Einzelfeuerung ohne Sicherheitsbügel.

1. Klammergerät gegen das Packgut drücken und Abzug (Fig. 1/4) betätigen.
2. Vorgang für nächste Klammerung wiederholen.

Abzug nur dann betätigen, wenn sich das Klammergerät auf einem Packgut befindet.

**Warnung:**

**Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter/im Gerät befinden.**

# 5

## INBETRIEBNAHME

### 5.1 INBETRIEBNAHME

Das Klammergerät wird ohne montierten Druckluftanschluss ausgeliefert. Druckluftanschluss folgendermassen montieren:

1. Klammergerät aus Verpackung entfernen. Druckluftanschluss überprüfen, ob er mit dem Druckluftsystem übereinstimmt. Gewinde des Anschlusses (Fig. 2/1) mit Dichtmasse sichern.
2. Druckluftanschluss von Hand eindrehen, bis Widerstand spürbar ist. Mit Gabelschlüssel, Druckluftanschluss 1 1/2 Umdrehung festziehen.




Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bilden kann.



Fig. 2

### 5.2 DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

 Einwandfrei aufbereitete Druckluft ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb des Klammergerätes. Dies kann nur durch eine funktionssichere Wartungseinheit erfüllt werden, welche aus Wasserabscheider, Druckreduzierventil mit Manometer und Ölnebelgerät besteht. Die lichte Weite der Leitung soll minimum 10 mm betragen.



Überschreiten Sie niemals den maximal zulässigen Luftdruck von 8 bar (116 psi). Der maximale Versorgungsdruck ist 8 bar (116 psi).

Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!

Das Klammergerät muss eine Kupplung aufweisen die automatisch entlüftet, wenn das Gerät vom Luftanschluss getrennt wird.

Das Klammergerät benötigt einige Tropfen Schmieröl täglich oder einmal wöchentlich 10 Tropfen. Bei häufigem Einsatz wird das Verwenden eines Ölnebelgerätes empfohlen. Wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.

733007 Schmieröl 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Werkseitig sind die Gleitstellen mit dem Fett "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound" versehen. Wir empfehlen die Verwendung diese Fettes ebenfalls für Teile die neu zu ersetzen sind.

184943 Fett MS 4 Silicon Compound (Fig. 3/2)



733007



184943

Fig. 3

## 6

## BEDIENUNG



## 6.1 KLAMMER-SCHENKELLÄNGE EINSTELLEN



**Vor dem Anschliessen des Klammergerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

Das Klammergerät ist für 15 oder 18 mm Heftklammern einstellbar. Eine Änderung der Schenkellänge wird folgendermassen durchgeführt. Zuerst Eindringtiefe auf tiefe Eindringtiefe (=) einstellen, siehe Kapitel 6.2.

- Mit Innensechskantschlüssel (2,5 mm) Schraube (A) einige Umdrehungen lösen.
- Mit einem Schraubenzieher, Einstellschraube (B) auf 15 oder 18 mm Schenkellänge einstellen, siehe Fig. 4. Schraube (A) festziehen.
- Es gibt zwei Einstellungen der seitlichen Führungen im magazin. Äußere Position = 18 Millimeter Schenkellänge, Innere Position = 15 Millimeter Schenkellänge

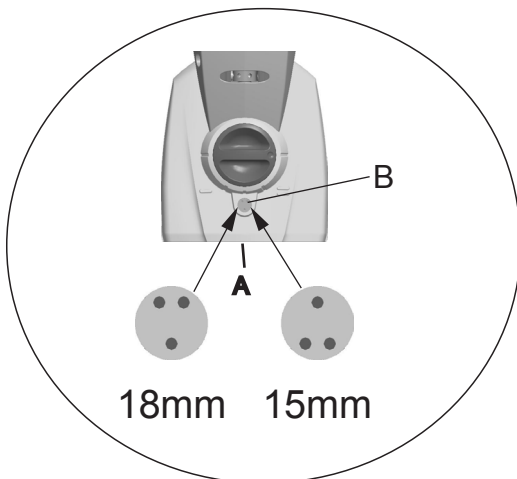


Fig. 4

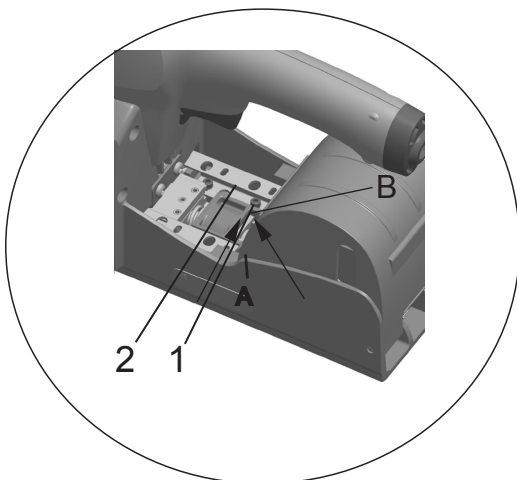


Fig. 5

## 6.2 EINDRINGTIEFE EINSTELLEN

Die Eindringtiefe der Klammern kann über den Drehknopf (Fig. 6/1) eingestellt werden.

- Drehknopf drücken und ihn in die gewünschte Position drehen (fünf Positionen einstellbar).

- **Geringe Eindringtiefe**
- = **Tiefe Eindringtiefe**

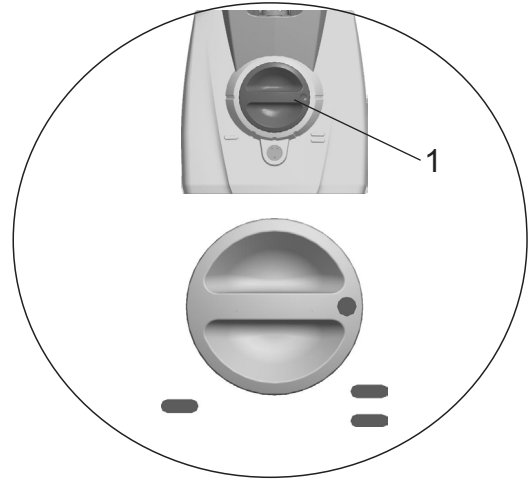


Fig. 6

## 6.3 UMKLAMMERUNG EINSTELLEN



**Vor dem Anschliessen des Klammengerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

Es ist möglich die Stärke der Umklammerung einzustellen.

- Mit einem kleinen Schraubenzieher die Einstellmutter hinter dem Geräteschlitz (7/1) drehen. Drehen im Uhrzeigersinn, bewirkt ein stärkeres Schliessen, drehen im Gegenuhrzeigersinn bewirkt eine weniger starke Umklammerung.

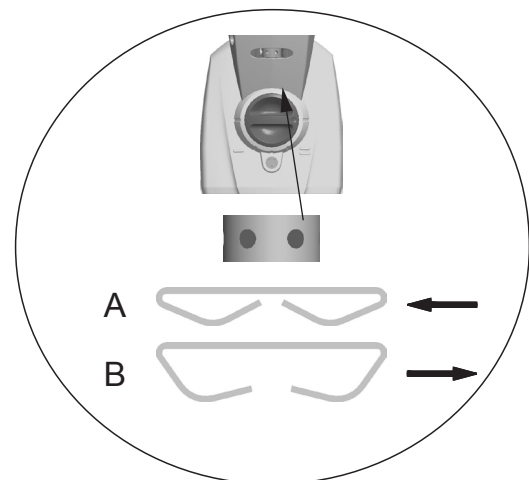
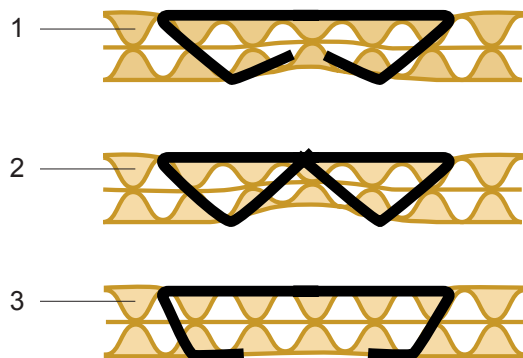


Fig. 7



## 6.4 HEFTUNG KONTROLLIEREN



- 1 **Gute Heftung**
- 2 **Klammerschenkel zu lang oder zu starke Umklammerung**
- 3 **Klammerschenkel zu kurz oder zu schwache Umklammerung**

Bei Bedarf Umklammerung einstellen, siehe Kapitel 6.3.



**Verwenden Sie immer Original-Josef Kihlberg Heftklammern: JK555-15 oder JK555-18.**

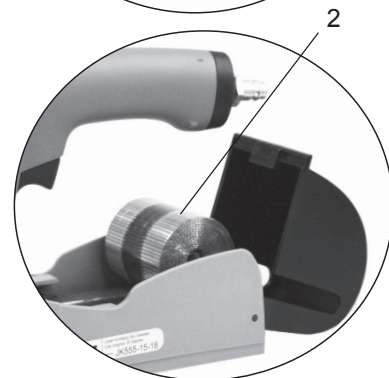
Fig. 8

## 6.5 MAGAZIN MIT KLAMMERN LADEN



**Vor dem Anschliessen des Gerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

- Vor dem Laden der Klammern, Gerät an Druckluftversorgung anschliessen. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten.
  - **Immer Josef Kihlberg Originalklammern JKJK555 mit Schenkellängen von 15 oder 18 mm verwenden.** Der korrekte Klammertyp ist auf der linken Seite am Magazin vermerkt. Sicherstellen, dass Sie die richtige Klammer-Schenkellänge für Ihre Anwendung verwenden.
1. Drücken Sie das Magazindeckel rückwärts und geben Sie die Sperre frei. Heben Sie das Magazin aufwärts und dann rückwärts an (Fig.9/1).
  2. Ziehen Sie den Heftklammerstreifen (9/2) bis zu den seitlichen Führungen.
  3. Schließen Sie den Deckel mit einwenig Druck, bis der Deckel (9/3) einrastet.



## 6.6 BEDIENUNG DES DECKELHEFTERS

Luftdruck auf 5,0–6,0 bar (73–87 psi) einstellen. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten.  
Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!



**Stellen Sie sich vor dem Gebrauch des Gerätes immer in eine stabile aufgerichtete Position.**

- Das Gerät fest auf das Packstück aufsetzen.
- Abzug betätigen, wie in Kapitel 4.2 beschrieben. Bewegen Sie das Gerät seitlich, bis die notwendigen Klammern angebracht sind.
- Heftung kontrollieren, siehe Kapitel 6.4.



**Warnung:**  
**Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter dem Gerät befinden.**

Fig. 9

## 7

## WARTUNG UND INSTANDSETZUNG



**Für alle Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten, Gerät von der Druckluftzufuhr trennen.**

## 7.1 REINIGUNG

Dieses Gerät erfordert keine besondere Wartung. Regelmässig mit einem nicht-aggressiven (nicht korrosiven) Reinigungsmittel das Gerät reinigen. Für die Reinigung sind keine Teile zu entfernen!



Prüfen Sie täglich das ordnungsgemässe Funktionieren aller Sicherheitseinrichtungen. Besonders zu überprüfen sind:

- dass der Abzug sich reibungslos bewegt .
- dass alle Schrauben und Muttern korrekt angezogen sind.
- dass das Gerät wie in Kapitel 5.2 beschrieben, regelmässig geschmiert wird.



## 7.2 STECKENGEBLIEBENE KLAMMERN ENTFERNEN

Steckengebliebene Klammern folgendermassen entfernen:

- Im Allgemeinen müssen Sie keine Teile entfernen um gestaute Klammern zu entfernen.

Verriegelungsvorrichtung rückwärts ziehen, bis die Abdeckplatte geöffnet ist (Fig.10). Heftklammer mit einer Flachzange greifen und Klammer sorgfältig entfernen. Verriegelungsvorrichtung wieder in ursprüngliche Position bringen.



Fig. 10

### 7.3 ANTRIEBSSCHIENE ERSETZEN

- Gerät vom Luftanschluss trennen.
- Sechs Schrauben (Fig. 11/1) am hinteren Gehäuse entfernen.
- Hinteres Gehäuse (11/2) mit Magazin entfernen.
- Entfernen Sie die hintere Körper (11/2) mit dem Magazin.
- Antriebsschiene (11/3) ersetzen.
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
  
- Muss die Rillenplatte (11/5) ersetzt werden, immer beide Rillenplatten zusammen ersetzen:
- Antriebsschiene (11/3) entfernen.
- Schraube (11/4) entfernen.
- Rillenplatten (11/5) ersetzen.
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

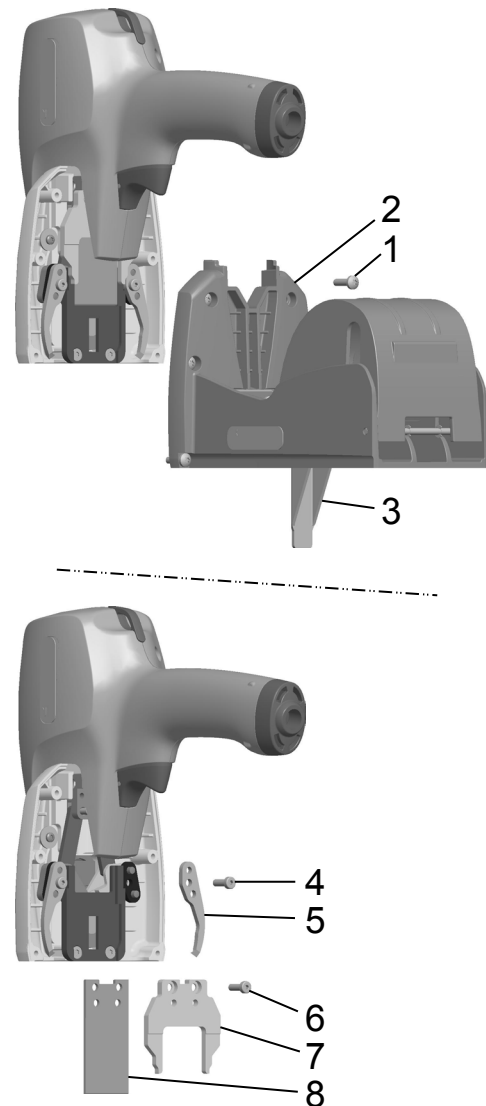


Fig. 11

## 8

## STÖRUNGSBEHEBUNG



Für Störungsbehebung zuerst das Gerät von der Druckluftzufuhr trennen.

## STÖRUNG

Beim Betätigen des Abzuges werden keine Klammern ausgestossen

## BEHEBUNG

- Kontrollieren ob Original-Klammern verwendet werden.
- **Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden.**
- Schmutz in der Klammerbahn beseitigen.
- Luftdruck zu tief. Luftdruck einstellen (siehe Kapitel 6.6).

Ungenügende Eintreibkraft. Die Klammern dringen nicht genügend tief ein

- Kontrollieren ob die richtige Klammer-Schenkellänge eingesetzt wird und ob das Gerät richtig darauf eingestellt wurde, siehe Kapitel 6.1.
- Wurde das Gerät regelmässig geschmiert? Siehe auch Kapitel 5.2.

Steckengebliebene Klammer entfernen

- Steckengebliebene Klammern entfernen, siehe Kapitel 7.2

**FRANÇAIS****TABLE DES MATIÈRES**

	Page
<b>1 Données techniques</b>	<b>35</b>
<b>2 Instructions générales</b>	<b>36</b>
2.1 Remarque relative à la protection de l'environnement	36
<b>3 Instructions de sécurité</b>	<b>37</b>
<b>4 Description</b>	<b>38</b>
4.1 Modules principaux	38
4.2 Fonctionnement	38
<b>5 Mise en service</b>	<b>39</b>
5.1 Mise en service	39
5.2 Raccordement pneumatique	39
<b>6 Mode d'emploi</b>	<b>40</b>
6.1 Réglage de la longueur de pattes d'agrafe	40
6.2 Chargement du magasin avec agrafes	40
6.3 Réglage de la force de serrage de l'agrafe	41
6.4 Contrôle de l'agrafage	41
6.5 Chargement du magasin d'agrafes	42
6.6 Fonctionnement de l'agrafeuse	42
<b>7 Instruction de service</b>	<b>43</b>
7.1 Enlèvement d'une agrafe bloquée	43
7.2 Remplacer le chargeur d'agrafes	43
7.3 Remplacer le rail d'entraînement	44
<b>8 Dépannage</b>	<b>45</b>
<b>9 Jeu de pièces détachées</b>	<b>46</b>
<b>10 Pièces de rechange recommandées</b>	<b>48</b>
Vue éclatée	50

**1****DONNÉES TECHNIQUES**

Poids	1,8 kg
Encombrement	Longueur 235 mm Largeur 104 mm Hauteur 205 mm
Capacité du chargeur	1000 agrafes
Largeur de branche des agrafes	15–18 mm
Protrusion	0 mm
Pression d'air (max)	8 bar
Pression d'utilisation recommandée de l'air comprimé	5,0–6,0 bar
Consommation d'air comprimé à 6 bar	0,95 litres
Valeurs selon:	EN 12549
Niveaux de pression acoustique, évaluation type A à la place de travail	82 dB
Niveau énergétique, évaluation de type A	93 dB
Intensité de vibration:	La valeur de vibration est située au-dessous de la limite donnée dans la déclaration de conformité EN 792-13, mesurée selon ISO 8662-11

**AGRAFES**

Agrafe JK555-15 (5/8")	Art.No 185264
Agrafe JK555-18 (7/8")	Art.No 185264

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

## 2

## INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

**PRUDENCE!**

Utilisé si risque de mort ou d'atteinte à la santé.

**ATTENTION!**

Utilisé si risque de casse matérielle.

**REMARQUE!**

Utilisé pour les remarques générales et pour les remarques qui, si on ne les respecte pas, entraînent des perturbations de fonctionnement.

Ces instructions de service doivent faciliter la connaissance de l'appareil et les possibilités d'utilisation selon les règles. Les instructions de service contiennent d'importants renseignements, à savoir comment l'appareil doit fonctionner en toute sécurité, selon les critères professionnels et d'une manière économique. Les respecter aide à éviter les dangers, à diminuer les réparations et les temps d'arrêt et à augmenter la fiabilité de l'appareil et sa durée de vie.

Les instructions de service doivent constamment être à disposition sur le lieu d'utilisation de l'appareil. Elles doivent être lues et appliquées par toutes les personnes qui sont chargées de travaux sur l'appareil. Ces travaux comprennent en particulier le service, l'alimentation des consommables, l'élimination des pannes et l'entretien.

En plus des instructions de service et des règlements pour la protection contre les accidents valables dans le pays et à l'endroit d'utilisation, il faut également appliquer les règles de sécurité techniques pour un travail professionnel et en sécurité.

### 2.1 REMARQUE RELATIVE À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Cet appareil est fabriqué sans aucun matériau nuisible pour la santé. L'élimination de cet appareil doit être effectuée en respectant les lois nationales.

### DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



Nous déclarons sous notre propre responsabilité que l'appareil R555PN ci-dessus, au sujet duquel se réfère cette déclaration, est conforme avec les prescriptions en vigueur de la directive du conseil du 17 mai 2006 (2006/42/CE) "Directive pour machines".

Normes considérées:  
ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 11.06.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Le responsable pour la publication de la documentation technique: Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



**Renseignez-vous!**  
Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**N'utilisez que des agrafes d'origine Josef Kihlberg!**



**Protégez-vous!**  
Au cours du travail, porter des protections acoustiques et de lunettes de protection.



**N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Josef Kihlberg!**  
En cas contraire Josef Kihlberg peut refuser les prestations de garantie.



**Prudence: danger d'écrasement!**  
Ne pas laisser les doigts sous l'appareil.

### Utilisation conforme

Cette agrafeuse est destinée à l'agrafage de cartons.



**Attention: danger de trébucher!**  
Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.

Cette agrafeuse a été développée pour un maniement sûr au cours du processus d'agrafage.

### Utilisation abusive

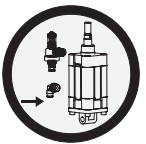
Ne tirez jamais des agrafes dans l'air et n'utilisez pas l'appareil pour des matières qui ne sont pas mentionnées ci-dessus.



**La pression d'air comprimé ne doit pas être supérieure!**  
La pression d'air comprimé recommandée ne doit pas dépasser.

### Travaux de maintenance

Suivant les conditions de travail et les contraintes, les travaux de maintenance périodiques suivants sont à effectuer:



**Employez toujours un raccord d'air!**  
Employez toujours un accouplement de sûreté comme raccord d'air.

- contrôle quotidien de la pression d'air comprimé (5–6 bar)
  - contrôle régulier de l'unité de maintenance (niveau d'huile, collecteur d'eau, filtres)
  - nettoyer l'appareil régulièrement
  - vérifier régulièrement l'état de l'appareil à propos d'éventuelles déficiences ou de pièces usées.
- Ne travaillez jamais avec un appareil présentant des pièces défectueuses ou usées (chapitre 7.1 à 7.3).



**Bouteilles gaz ou d'air comprimé interdites!**  
Interdiction de branchement de l'appareil à une bouteille de gaz ou d'air comprimé.



**Ne jamais laisser un appareil chargé sans surveillance!**  
Séparez l'appareil de l'amenée d'air comprimé lorsque ce dernier n'est pas utilisé.



## 4

## DESCRIPTION



Fig. 1

## 4.1 MODULES PRINCIPAUX

- 1 Réglage la profondeur de pénétration
- 2 Réglage de la longueur de pattes d'agrafe : 15 ou 18 mm
- 3 Capot de protection
- 4 Gâchette
- 5 Raccordement d'air comprimé

## 4.2 FONCTIONNEMENT

L'agrafeuse R555PN possède seulement un déclenchement unique sans étrier de sécurité.

1. Appuyer l'agrafeuse contre l'emballage et appuyer sur la détente (Fig. 1/4)
2. Répéter l'opération pour l'agrafage suivant.

N'appuyer sur la détente qu'une fois que l'agrafeuse est bien positionnée sur l'emballage!

**Avertissement:**

**Avant le déclenchement, il faut s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.**

# 5

## MISE EN SERVICE

### 5.1 MISE EN SERVICE

L'agrafeuse est livrée sans raccord d'air comprimé installé. Installer le raccord de la manière suivante:

1. Sortir l'agrafeuse de l'emballage. Vérifier le raccord d'air comprimé pour voir s'il correspond avec le système d'air comprimé. Sécuriser le filetage du raccord (Fig. 2/1) avec un composant pour joints.
2. Tourner raccord d'air comprimé à la main jusqu'à sentir une résistance. Serrer raccord d'air comprimé avec clé 11/2 tour.



Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.



Fig. 2

### 5.2 RACCORDEMENT PNEUMATIQUE



Par conséquent, la condition impérative pour un fonctionnement fiable de l'appareil est une alimentation sans défaillances en air comprimé traité. Cette condition n'est remplie que par l'utilisation d'une unité de traitement composée d'un déshumidificateur, d'une soupape de réduction de pression, d'un manomètre et d'un dispositif de créat on de brouillard d'huile.

Le trou du tuyau doit être au minimum de 10 mm. Il faut veiller à ce que le tuyau ne fasse pas de boucles dans lesquelles de l'huile pourrait stagner.



Ne jamais dépasser la pression maximale autorisée de 8,0 bar. Une pression d'air plus faible a pour conséquence des frais de maintenance plus avantageux!

L'agrafeuse nécessite un raccord qui se purge automatiquement lorsque l'appareil est séparé du raccord pneumatique.

L'agrafeuse nécessite quelques gouttes d'huile de lubrification quotidiennement ou une fois 10 gouttes hebdomadairement. En cas d'utilisation intensive, un brumisateurs à huile est recommandé. Adressez-vous à votre fournisseur attitré.

733007 Huile de lubrification 0,2 dl (Fig. 3/1)

Les parties coulissantes sont prévues d'usine avec de la graisse "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound". Nous recommandons l'utilisation de cette graisse également pour les composants qui sont nouvellement remplacés.

184943 Grease MS 4 Silicon Compound (Fig.3/2)



733007



184943

Fig. 3

## 6

## MODE D'EMPLOI

## 6.1 REGLAGE DE LA LONGUEUR DE PATTES



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

L'agrafeuse peut être ajustée pour utiliser des agrafes de 15 ou 18 mm. Le réglage de la longueur de pattes se fait de la manière suivante : commencer par régler la profondeur de pénétration sur la longueur la plus profonde (=), voir chapitre 6.2.

- A l'aide d'une clé Allen (2,5 mm), desserrer la vis (A) de quelques tours.
- A l'aide d'un tournevis, régler la vis de réglage (B) sur 15 ou 18 mm de longueur de pattes, voir Fig. 4.
- Resserrer la vis (A).
- Il y a deux possibilités d'ajustement des guides latéraux dans le magasin. Position externe = 18 millimètres, = 15 millimètres internes. Fig. 5

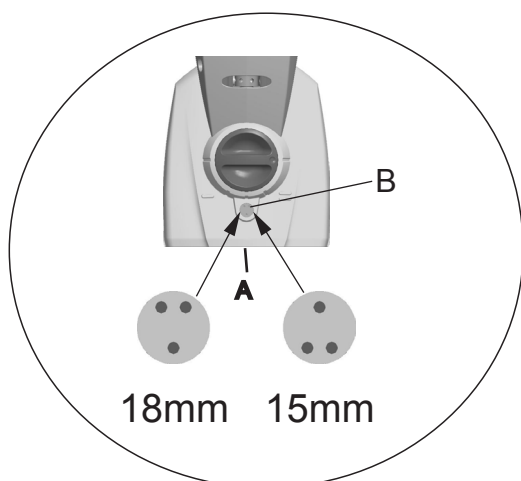


Fig. 4

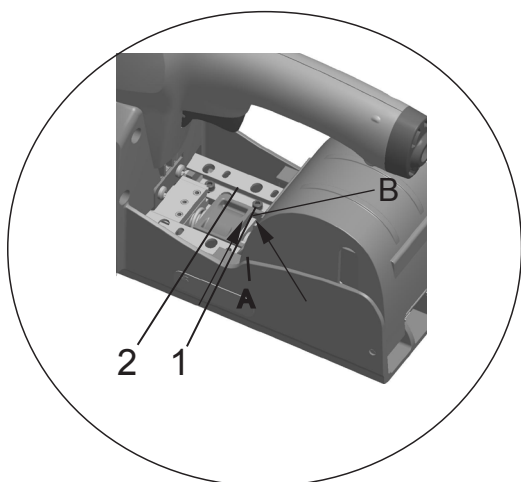


Fig. 5

## 6.2 REGLAGE DE LA PROFONDEUR DE PENETRATION DES AGRAFES

La profondeur de pénétration des agrafes se règle par le bouton de réglage (Fig. 5/1).

- Appuyer sur le bouton et le tourner sur la position désirée (cinq positions réglables).

- **Agrafage superficiel**
- = **Agrafage profond**

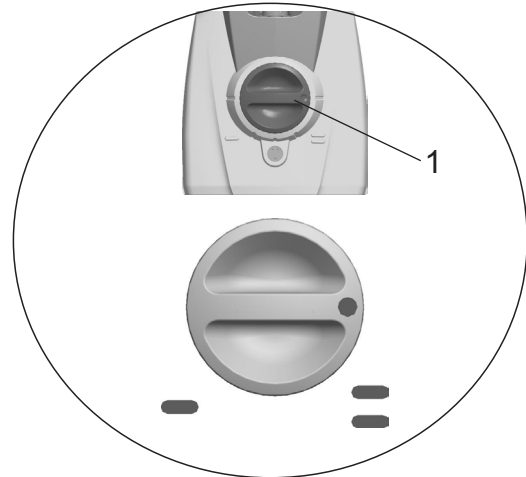


Fig. 6

## 6.3 REGLAGE DE LA FORCE DE SERRAGE DE L'AGRAFE



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

Il est possible de régler la force de serrage de l'agrafe.

- A l'aide d'un petit tournevis, tourner l'écrou de réglage situé derrière la fente de l'appareil (7/1). Si vous tournez l'écrou dans le sens horaire, la force de serrage de l'agrafe sera plus importante, si vous le tournez dans le sens antihoraire, à l'inverse, la force de serrage de l'agrafe sera plus faible.

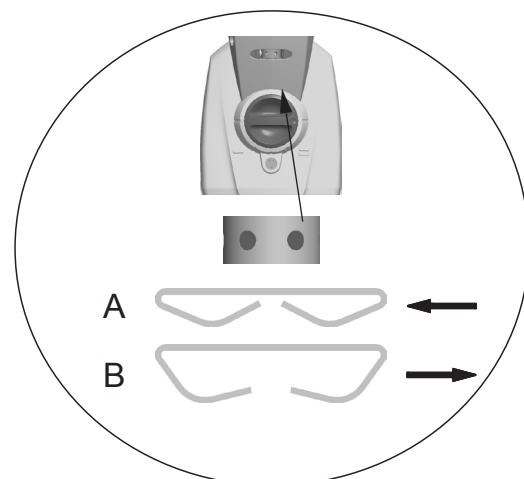


Fig. 7

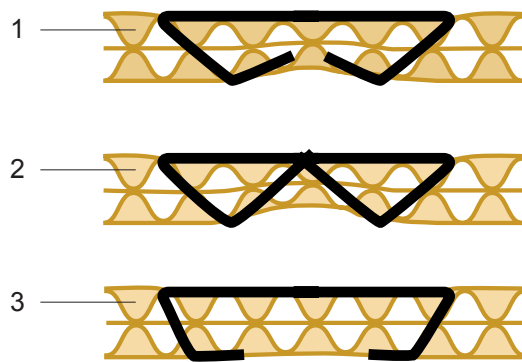
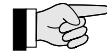


Fig. 8

#### 6.4 CONTRÔLER L'AGRAFAGE

- 1 Agrafage correct
- 2 Largeur d'agrafe trop grande ou bien force de serrage trop importante
- 3 Largeur d'agrafe trop petite ou bien force de serrage trop faible

Si nécessaire, modifier la force de serrage de l'agrafe, voir chapitre 6.3.



**N'utiliser que des agrafes d'origine Josef Kihlberg: JK555-15 ou JK555-18.**

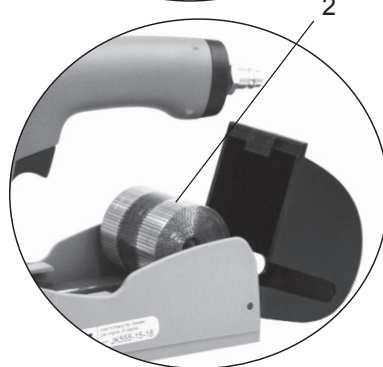
## 6.5 CHARGEMENT DU MAGASIN AVEC AGRAFES



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

- Avant de charger des agrafes, raccorder l'appareil à la conduite d'air comprimé. La pression maximale admissible de 8,0 bar ne doit jamais être franchie.
- **Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef**
- **Kihlberg JK555 avec des dimensions de 15 ou 18 mm.** Le type d'agrafe à utiliser est indiqué sur le côté gauche du magasin. Il faut s'assurer que vous utilisez la dimension d'arête adéquate pour votre application.

1. Serrez le couvercle de magasin vers l'arrière et libérez le verrou. Vers le haut et puis soulevez le couvercle en même temps vers l'arrière. (Fig. 9/1).
2. Alimentez la bande d'agrafe jusqu'aux guides latéraux (9/2).
3. Fermez le couvercle avec une légère poussée et serrez-l'en bas jusqu'à ce que le couvercle ait arrêté la position de blocage (9/3).



## 6.6 MODE D'EMPLOI POUR L'APPAREIL

Régler la pression d'air sur 5,0–6,0 bar (73–87 psi). Ne jamais dépasser la pression pneumatique autorisée de 8,0 bar. Une pression basse entraîne des frais de maintenance plus avantageux.



**Avant l'utilisation de l'appareil, placez-vous toujours suivant une position redressée et stable.**

- Toujours plaquer fermement l'appareil sur le colis.
- Actionner la gâchette selon la description du chapitre 4.2.
- Contrôler l'agrafage, voir chapitre 6.4.



**Avertissement:**  
**Avant le déclenchement, s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.**

Fig. 9

## 7

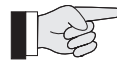
## INSTRUCTION DE SERVICE



**En tous cas d'entretien l'outil est d'abord à déraccorder de l'air comprimé.**

## 7.1 NETTOYAGE

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons ne nécessite pas de maintenance particulière. Nettoyer la machine régulièrement avec un détergent non agressif (non corrosif). Les petites pièces doivent être retirées pour le nettoyage!



Vérifier quotidiennement le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité. Il faut tout particulièrement vérifier:

- que la gâchette se déplace sans frottement
- que toutes les vis et les écrous sont serrés correctement.
- que l'appareil tel que décrit dans le chapitre 5.2 est lubrifié régulièrement.

## 7.2 ENLÈVEMENT D'UNE AGRAFE BLOQUÉE

Eliminer les agrafes coincées de la manière suivante:

- D'une façon générale vous ne devez démonter aucune pièces afin délever une agrafe coincée dans le nez de l'outil. Relevez le dispositif de fermeture jusqu'à ce que le nez soit ouvert. Attrapez l'agrafe avec une pince et enlevez-la soigneusement. Remettez ensuite le verrou à son point d'origine



Fig. 10

### 7.3 REMPLACER LE RAIL D'ENTRAÎNEMENT

- Déconnecter l'air comprimé.
- Enlever les six vis (Fig. 11/1) à l'arrière du boîtier.
- Enlever le boîtier arrière (11/2) avec le magasin.
- Enlever la partie arrière (11/2) avec le magasin.
- Remplacer le rail d'entraînement (11/3).
- Le montage se fait en sens inverse du démontage.

Si la plaque rainurée (11/5) doit être changée, toujours remplacer les deux plaques en même temps :

- Retirer le rail d'entraînement (11/3).
- Enlever la vis (11/4).
- Remplacer les plaques rainurées (11/5).
- Le montage se fait en sens inverse du démontage.

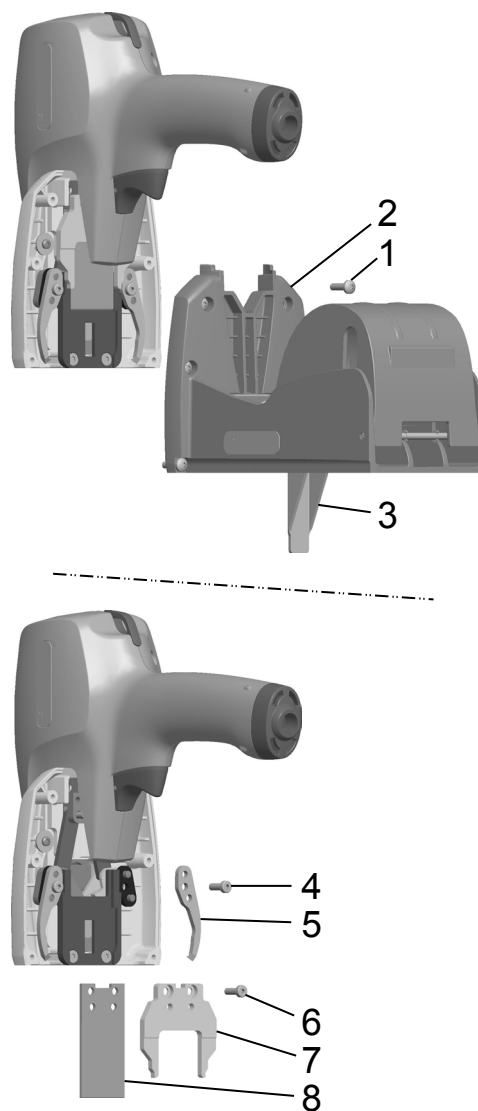


Fig. 11



## 8

## DÉPANNAGE



En tous cas dépannage l'outil est d'abord à déraccorder de l'air comprimé.

## PANNE

Les agrafes ne sont pas éjectées lors de l'activation de la gâchette

## INTERVENTION

- Contrôler sur des agrafes originales sont employées.
- **Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg**
- Eliminer la poussière du guide des agrafes.
- Pression pneumatique trop faible. Régler la pression de l'air comprimé (voir chapitre 6.2).

Force d'enfoncement insuffisante. Les agrafes ne pénètrent pas suffisamment profondément

- Vérifier si les agrafes utilisées ont la bonne longueur de pattes et si l'appareil est bien réglé en fonction de cette longueur, voir chapitre 6.1.
- Si l'appareil a été graissé régulièrement? L'appareil a-t-il été lubrifié régulièrement? Voir également chapitre 5.2.

Enlèvement d'une agrafe bloquée

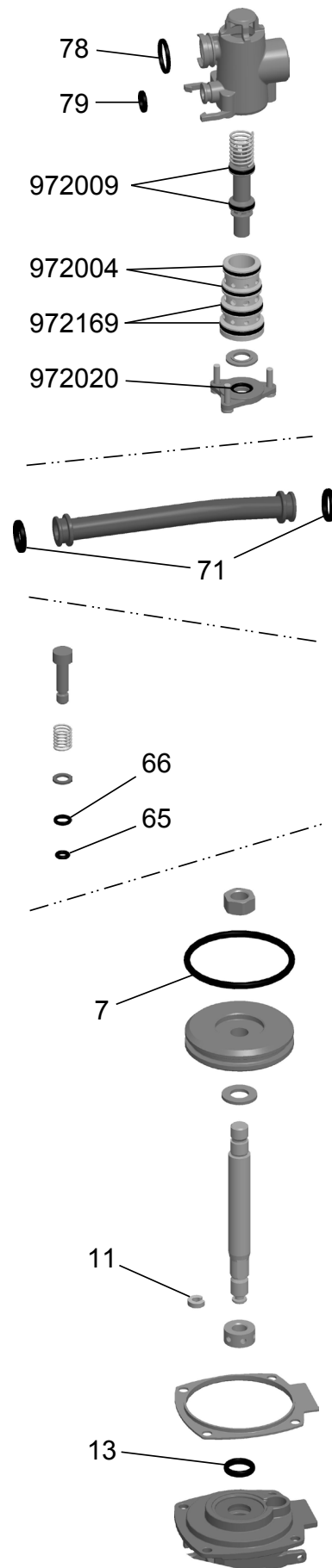
- voir chapitre 7.2.

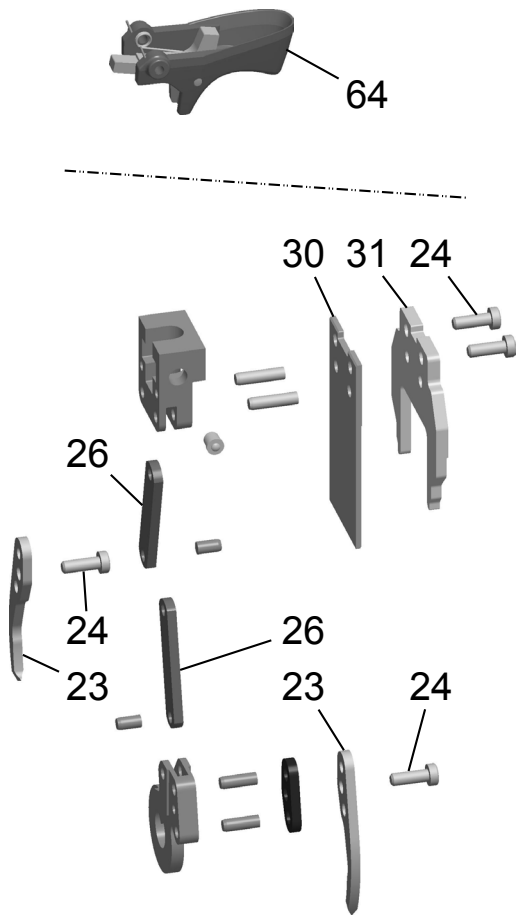
# 9

## SPARE PARTS KIT / RESERVDELAR SOM DELAR / ERSATZTEIL-SET / JEU DE PIÈCES

### O-ring Kit 143109, All a,c and R PN Top staplers

Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
7	972115	O-ring	O-ring	1
11	950006	Fix ring	Fix ring	1
13	972142	O-ring	O-ring	1
65	972084	O-ring	O-ring	1
66	972077	O-ring	O-ring	1
71	972176	O-ring	O-ring	2
xx	972004	O-ring	O-ring	2
xx	972009	O-ring	O-ring	2
xx	972169	O-ring	O-ring	2
78	972030	O-ring	O-ring	1
79	972020	O-ring	O-ring	2
	184943	O-ring grease	JK silicon compound	1





### Repair Kit 143135

Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
7	972115	O-ring	O-ring	1
11	950006	Fix ring	Fix ring	1
13	972142	O-ring	O-ring	1
23	158316	Anvil	Klo	2
24	946687	Screw	Skruv	4
26	163326	Link	Länk	2
30	164165	Driver blade	Drivare	1
31	163330	Bending die	Bockare	1
52	133179	Trigger cpl.	Avtryckare kpl.	1
65	972084	O-ring	O-ring	1
66	972077	O-ring	O-ring	1
71	972176	O-ring	O-ring	2
xx	972004	O-ring	O-ring	2
xx	972009	O-ring	O-ring	2
xx	972169	O-ring	O-ring	2
78	972030	O-ring	O-ring	1
79	972020	O-ring	O-ring	2
	184943	O-ring grease	JK silicon compoud	1

## 10

		<b>Parts list R555PN</b>	<b>R555PN</b>	<b>R555PN</b>		
		When ordering please indicate part number	Vid beställning var vänlig ange artikelnummerna	Bei Bestellungen immer Artikel-Nr. angeben		
1	946760	Screw	Skruv	Zylinderschraube	8	
2	190204	Top cap	Cylinderlock	Deckel	1	
3	148064	Gasket	Packning	Dichtung	2	
4	190203	Cylinder	Cylinder	Zylinder	1	
5	149057	Piston stop	Kolvdämpare	Kolbenstop	1	
6	946004	Nut	Mutter	Mutter	1	
7	972115	O-ring	O-ring	O-ring	1	
8	191210	Piston R555/557	Kolv R555/557	Kolben R555/557	1	
9	947015	Washer	Planbricka	Scheibe	1	
10	191205	Piston	Kolvstång	Kolben	1	
11	950006	Fix ring	Fix ring	Scheibe	1	
12	146245	Chlinch adjustment nut	Justermutter	Einstellmutter	1	
13	972142	O-ring	O-ring	O-ring	1	
14	139525	Casting	Cylinderbotten	Gehäuse	1	
15	150421	Cage	Hylsa höjdinställning	Käfig	1	
16	139542	Front section	Främre underdel	Gehäuse Vorderseite	1	
17	165124	Penetration knob	Ställvred	Drehknopf	1	
18	173155	Spring	Fjäder	Feder	1	
19	946651	Screw	Skruv	Zylinderschraube	1	
20	176417	Anvil holder	Klobärare	Rillplattenhalter	2	
21	945096	Pin	Pinne	Zylinderstift	4	
22	147127	Spacer	Distansklots	U-Scheibe	2	
*	23	158316	Anvil hook 15-18mm	Klo 15-18 mm	Rillplatte	2
24	946687	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2	
25	945115	Pin	Pinne	Zylinderstift	2	
26	163326	Link	Länk	Gelenk	2	
27	161368	Connecting yoke	Ok	Anschlussjoch	1	
28	960020	Latch	Spärr	Verriegelung	1	
29	945119	Pin	Pinne	Zylinderstift	2	
*	30	164165	Driver blade R555	Drivare R555	Antriebsschiene R555	1
31	163330	Bending die	Bockare	Baufnahme	1	
32	163321	Penetration eccentric	Excenter	Exzenter	1	
33	150420	Bushing	Bussning	Buchse	1	
34	946776	Screw	Skruv	Schraube	4	
35	166111	Guide right	Sidostyrning höger	Führungsschiene	1	
36	166112	Guide left	Sidostyrning vänster	Führungsschiene	1	
37	946775	Screw	Skruv	Zylinderschraube	4	
38	176465	Bottom washer	Bottenplatta	Scheibe	1	
39	110332	Lable	Klammerskytt	Schild	1	
40	132363	Magazine housing	Magasinsdel	Magazinehäuse	1	
41	951020	Retainer	Axelsäkring	Sicherungsring	2	
42	181231	Shaft	Axel	Asche	1	
43	174077	Plate spring	Bladfjäder	Feder	1	
44	946774	Screw	Skruv	Schraube	1	
45	166102	Central plate	Övre styrning	Augnahmeblech	1	
46	946780	Screw	Skruv	Schraube	6	
47	170186	Protecting cover	Täckkåpa	Schutzhaube	1	
48	945018	Tension pin	Pinne	Spannstift	1	
49	160211	Lever	Hävarm låsning	Hebelarm	1	
50	181230	Shaft	Axellåsning	Achse	1	
51	147131	Washer	Bricka	Scheibe	1	
52	147132	Washer	Vågbricka	Scheibe	1	
53	173188	Spring	Fjäderlåsning	Feder	1	
54	158313	Bracket	Städlock	Konsole	1	
55	945118	Tension pin	Fjädrande pinne	Spannhulse	3	
56	173187	Spring	Fjäder	Feder	2	
57	161381	Pusher	Frammatare	Kloben	1	
58	158312	Anvil	Städ	Alasin	1	
59	946769	Screw	Skruv	Schraube	2	

\* Recommended wear parts

\* Rekommenderade slitdelar

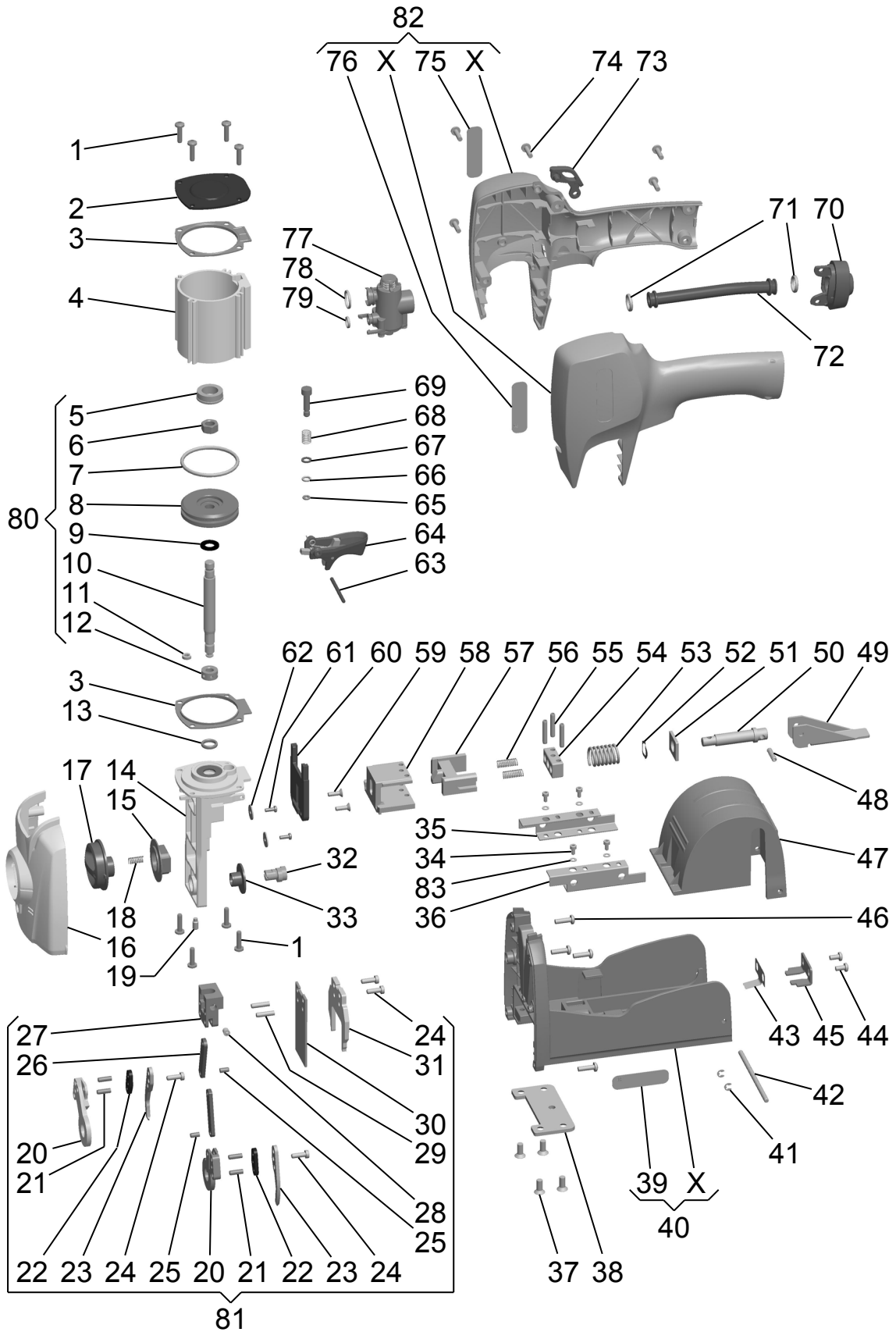
\* Empfohlene Verschleissteile

Pos.	Part No. Artikelnr. Artikel-Nr.	Part Name	Benämning	Benennung	Quantity Antal Stückzahl
60	166101	Nozzle plate	Drivarstyrning	Abdeckplatte	1
61	946761	Screw	Skruv	Schraube	2
62	947062	Washer	Nitbricka	Scheibe	2
63	945116	Pin	Pinne	Stift	1
64	133179	Trigger compl	Avtryckare kompl	Abzug kompl	1
65	972084	O-ring	O-ring	O-ring	1
66	972077	O-ring	O-ring	O-ring	1
67	147128	Washer	Bricka avslagstapp	Scheibe	1
68	173185	Spring	Fjäder avslag	Feder	1
69	191206	Stem	Avslagstapp spindel	Ressort	1
70	179114	Rear cap	Bakre lock	Verschlussuck	1
71	972176	O-ring	O-ring	O-ring	2
72	187062	Tube	Pålftningsrör	Rohr	1
73	176424	Hanger	Upphängningsbygel	Aufhänger	1
74	946780	Screw	Skruv	Schraube	5
75	110313	Tool lable	Typskylt	Schild	1
76	110322	Tool lable	Typskylt	Schild	1
77	136169	Valve compl	Ventil kompl	Kloben kompl	1
78	972030	O-ring	O-ring	O-ring	1
79	972020	O-ring	O-ring	O-ring	1
80	134321	Piston cpl	Kolv kompl	Kolben kompl	1
81	134322	Clinch unit compl	Komplett bockenhet	Aufnahme kompl	1
82	139536	Handle cpl	Handtag kompl	Auslösehebel kompl	1
83	947038	Washer	Bricka	Scheibe	4

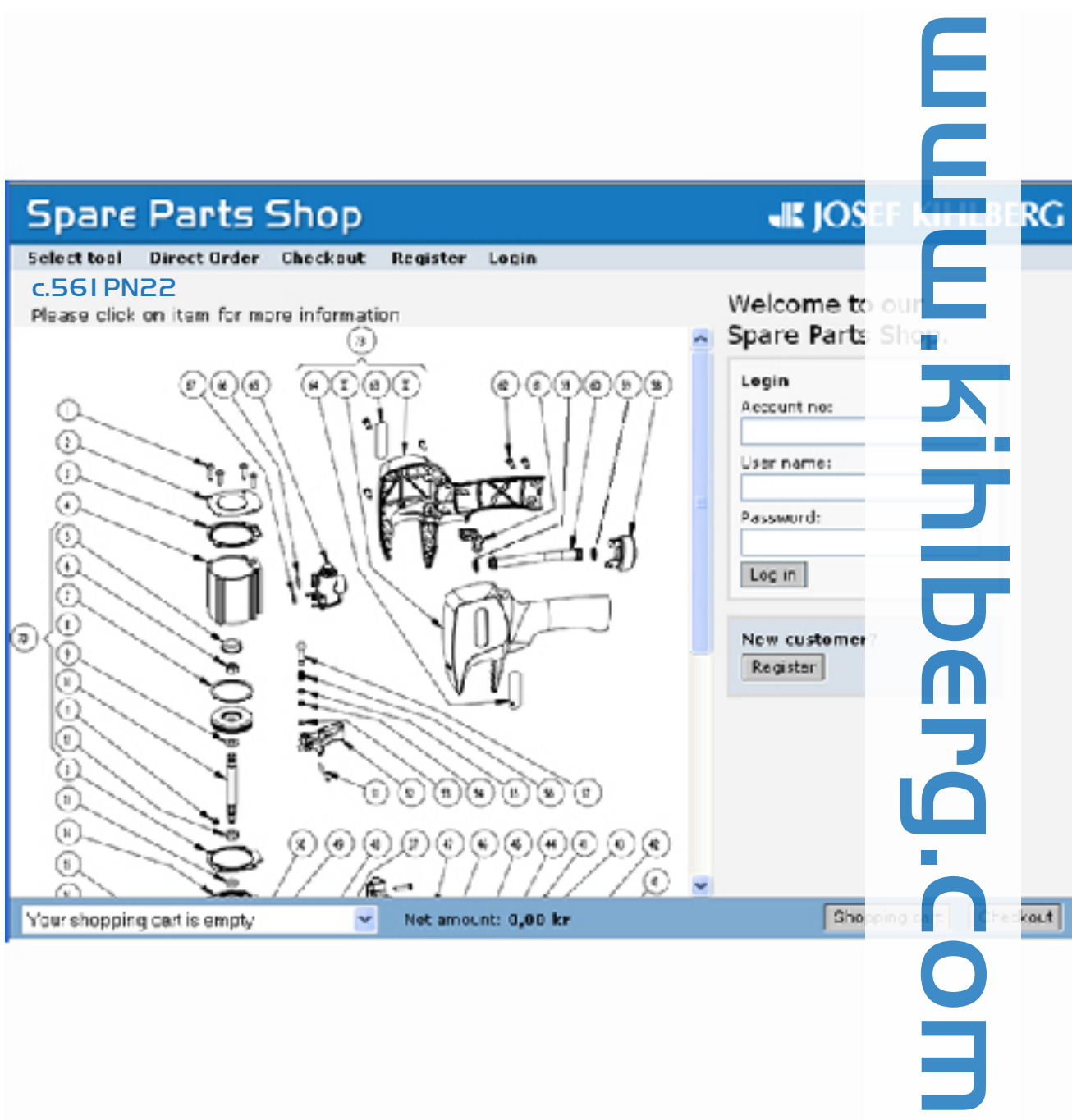
\* Recommended wear parts

\* Rekommenderade slitdelar

\* Empfohlene Verschleissteile







JOSEF KIHMBERG AB  
Industrigatan 37B, 544 50 Hjo, SWEDEN  
Tel: +46 503 32800, Fax: +46 503 32801  
E-mail: reception@kihlberg.se  
www.kihlberg.com

11