

ENGLISH	3
SVENSKA	13
DEUTSCH	24
FRANÇAIS	35

<b>OPERATING INSTRUCTIONS</b>	Translation of original manual
<b>BRUKSANVISNING</b>	Originalmanual
<b>BETRIEBSANLEITUNG</b>	Übersetzung der Originalbetriebsanleitung
<b>MODE D'EMPLOI</b>	Traduction du mode d'emploi original

## 561-18PN

From serie no1402486

Från serienummer 1402486

Ab Serie-Nr. 1402486

A partir du no de série 1402486

Pneumatic top stapler

Pneumatisk lockhäftare

Pneumatischer Deckelhefter

Agrafeuse pneumatique pour cartons



Before using the tool, read the operating instructions carefully.

Läs igenom bruksanvisningen noga innan du använder klammerverktyget.

Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung aufmerksam lesen.

Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**TABLE OF CONTENTS**

	Page
<b>1 Technical data</b>	<b>2</b>
<b>2 General information</b>	<b>3</b>
2.1 Information on environmental protection	3
<b>3 Safety instructions</b>	<b>4</b>
<b>4 Description</b>	<b>5</b>
4.1 Design	5
4.2 Function	5
<b>5 Initial operation</b>	<b>6</b>
5.1 Installation	6
5.2 Air connection / Lubrication	6
<b>6 Operating instructions</b>	<b>7</b>
6.1 Adjust the staple leg length	7
6.2 Adjust the penetration depth	7
6.3 Control the clinch	7
6.4 Loading the stapler	8
6.5 Operating the stapler	8
<b>7 Preventive and corrective maintenance</b>	<b>9</b>
7.1 Cleaning the stapler	9
7.2 Removing jammed staples	9
7.3 Replace the driver blade/anvils	10
<b>8 Trouble shooting</b>	<b>11</b>
<b>9 Spare parts kit</b>	<b>42</b>
<b>10 Parts list with recommended wear parts</b>	<b>44</b>
Exploded drawing	46

**1**

**TECHNICAL DATA**

Weight	2,5 kg (5,5 lbs)
Dimensions	Length 470 mm (18,5") Width 100 mm (3,9") Height 305 mm (12")
Magazine capacity	150 staples
Staple leg length	18 mm (3/4")
Nose length	0 mm (0,0 in.)
Max. air pressure	7 bar (100 psi)
Recommended working air pressure	4,0–5,0 bar (60–75 psi)
Air consumption per driving operation at 6 bar (87 psi) operating pressure	1 litres
Noise characteristic levels according to: EN 12549	
A-weighted single-event emission sound pressure level at work station	88 dB
A-weighted sound energy level	92 dB
Vibration level:	Vibration below the limit of declaration according to EN 792-13 measured according to ISO 8662-11.

**FASTENERS**

Staple JK561-18K (3/4") Art.No 400153

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

## 2

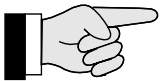
## GENERAL INFORMATION

**CAUTION!**

Used where there is danger to life and health.

**WARNING!**

Used for danger which can cause material damage.

**NOTE!**

Used for general information and information which if not followed can cause faults in the operating sequence.

These operating instructions are intended to simplify familiarisation with the staplers and the possibilities of application for the intended purpose. The operating instructions contain important information concerning the safe, proper and efficient use of the staplers. Observation of the information will help to avoid danger, reduce repairs and stoppages and increase the reliability and service life of the top stapler.

The operating instructions must always be available at the place of operation of the staplers. They must be read and observed by all persons concerned with work on the top stapler. This work specifically includes operation, refilling of operating material, fault elimination and maintenance.

In addition to the operating instructions and the regulations for accident prevention effective in the country of use and place of application, the recognised technical regulations for safety and proper working must also be observed.

## 2.1 INFORMATION ON ENVIRONMENTAL PROTECTION

This stapler is manufactured without any physical or chemical substances which could be dangerous to health. For disposal of all the parts, the governmental instructions must be observed.

## DECLARATION OF CONFORMITY



We take sole responsibility for declaring that the 561-18PN top stapler, to which this declaration refers, is in full compliance with the current requirements of the guidelines laid down by the council on 17th May 2006 (2006/42/EC) "Machine Guidelines".

According to norm: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 27.04.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Agent for the publication of technical documentation:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## SAFETY INSTRUCTIONS



**Inform yourself!**  
Read the operating instructions carefully.



**Original JOSEF KIHHLBERG staples must be used exclusively!**



**Protect yourself!**  
When operating the stapler, wear eye, ear protection.



**Original JOSEF KIHHLBERG spare parts must be used exclusively!**  
Not using original spare parts will dissolve the warranty and the liability.



**Warning: Danger of crushing!**  
Do not put your fingers underneath the nozzle.

### Use for the intended purpose

The top stapler is intended for stapling of card board.



**Warning: Hazard!**  
Lay the compressed air hose so that there is no risk of tripping over it.

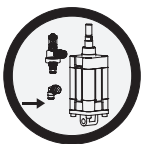
This stapler was designed and manufactured for safe handling during the stapling operation.



**Do not exceed the air pressure!**  
Do not exceed the recommended air pressure.

### Possible misuse

Do not fire any staples into the air or use the stapler with any other materials than mentioned above.



**Use safety coupling!**  
For connecting the air hose to the stapler, use only a safety coupling.

### Servicing

The following maintenance work must be carried out at regular intervals, varying with working conditions and workload:

- daily check of compressed air pressure 5.0–6.0 bar (73–87 psi).
- clean the stapler regularly.
- check the condition of the stapler at regular intervals for defects or worn parts. Never use a stapler that has defective or worn parts (for servicing tasks refer also to chapter 7.1 until 7.3).



**Do not use a bottled air or gas source!**  
Do not operate this stapler by using a bottled air or gas source.



**Never leave a loaded tool unattended!**  
Always disconnect the tool from air supply when not in use.

## 4

## DESCRIPTION

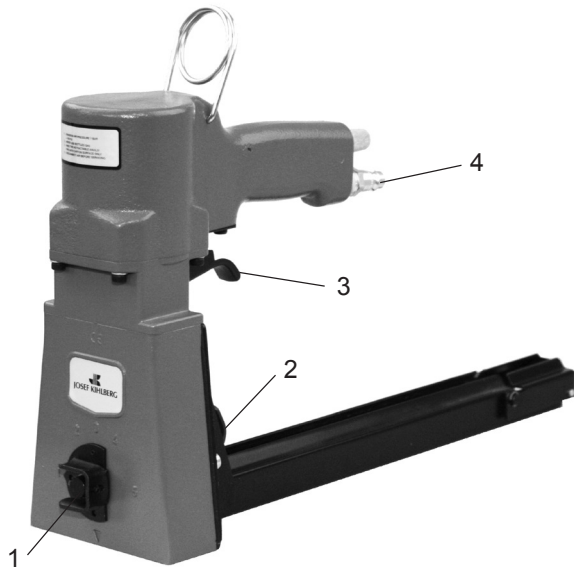


Fig. 1

## 4.1 DESIGN

- 1 Adjustment penetration depth
- 2 Pusher
- 3 Trigger
- 4 Compressed air connection

## 4.2 FUNCTION

The top stapler 561-18PN has only single shot firing without safety yoke.

1. Press the top stapler against the carton and pull the trigger (Fig.1/4).
2. Move the stapler and repeat.

Never fire it without any work piece.



**Warning: before stapling ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**

# 5

## INITIAL OPERATION

### 5.1 INSTALLATION

The top stapler is delivered without the compressed air nipple assembled. Assemble the nipple as following:

1. Take the stapler out of the box. Check that the nipple is the correct brand and fits your air system. Put sealing compound at the threadle. (Fig. 2/1).
2. Assemble the nipple. Tightening torque 7.5 Nm.




Lay the compressed air hose so there is no risk of tripping over it.



Fig. 2

### 5.2 AIR CONNECTION / LUBRICATION

 Properly prepared compressed air is essential for trouble free operation of the stapler. This can only be ensured by a reliably functioning maintenance unit, consisting of water separator, pressure reducing valve with pressure gauge. The internal diameter of the pipe should be at least 10 mm ( $\frac{3}{8}$ ”).



Never exceed the maximum permitted air pressure of 7 bar (102 psi). The maximum supply pressure is 7 bar (102 psi).

Adjust the working pressure to 4–5 Bar (60–75 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!

The stapler and the hose must have a coupling which automatically bleeds all air pressure from the stapler when it is disconnected.

The stapler needs a small amount of lubricating oil in the nipple each day or approx. 10 drops once a week to ensure safe functioning and endurance. For high frequency stapling we recommend oil mist lubricator. Please contact our agent for advice.

733007 Lubrication oil 0.2 dl. (Fig.3/1)

Sliding parts are greased, with Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound, at the factory. We recommend use this grease on moving parts if they have been cleaned or replaced.

184943 Tube of MS 4. (Fig. 3/2)



733007



184943

Fig. 3

# 6

## OPERATING INSTRUCTIONS



Fig. 4

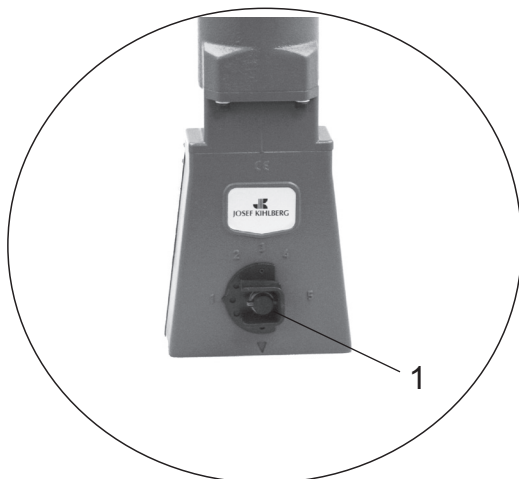


Fig. 5

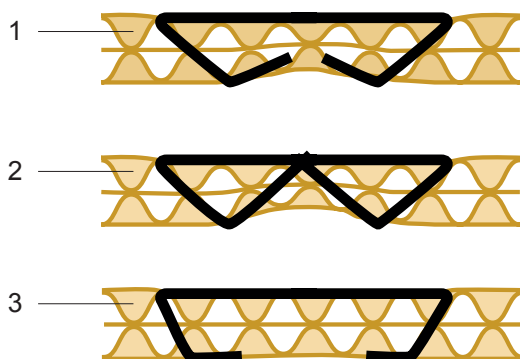


Fig. 7

### 6.1 ADJUST THE STAPLE LEG LENGTH



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

This stapler is only for JK561-18mm staples.

### 6.2 ADJUST THE PENETRATION DEPTH

The depth of the stapling is easily adjusted using the setting knob.

– Depress the knob (Fig. 5/1) and turn it to any of the five positions.

- 1 = Low stapling penetration**
- 5 = Deep stapling penetration**

### 6.3 CONTROL THE CLINCH

- 1 Good clinch.**
- 2 Leg length of the staple too long.**
- 3 Leg length of staple too short .**

**Always use Josef Kihlberg original staples: JK561-18**



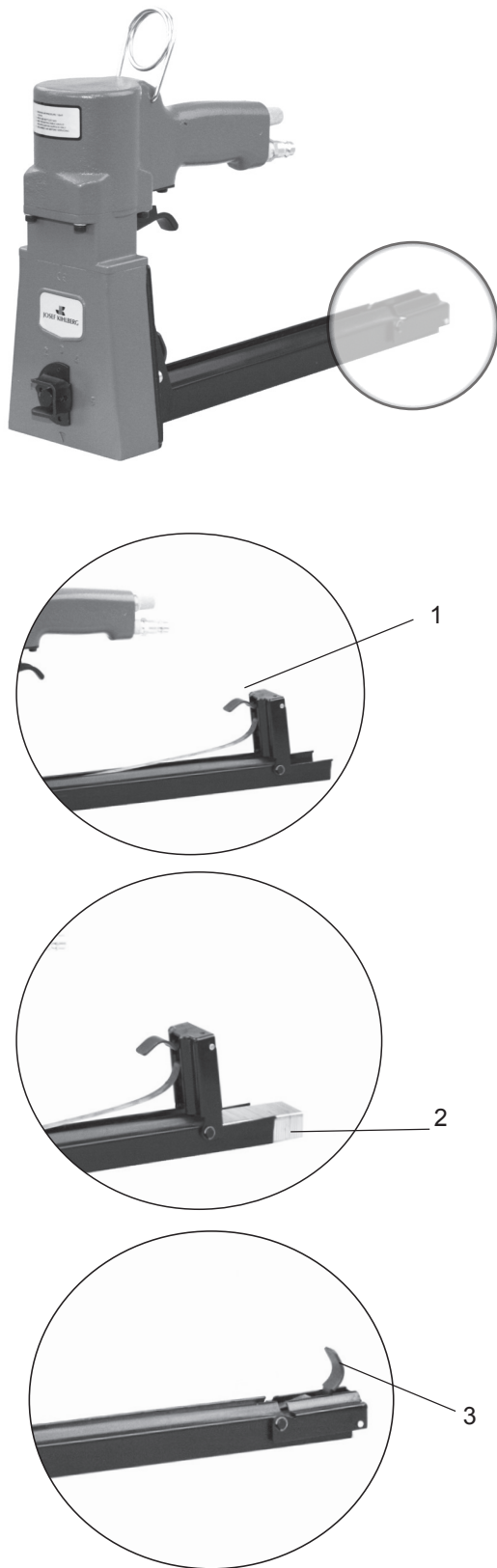


Fig. 8

#### 6.4 LOADING THE STAPLER



**Be sure that the tool is not pointing at yourself or anyone else when connecting it to the compressed air line.**

- Connect the tool to the compressed air line before loading staples. The max. allowed air pressure is 7 bar.
- **Always use Josef Kihlberg original staples JK561 with leg length 18 (3/4" ).**  
The correct type of staple is marked on the left hand side of the magazine. Ensure you use the right length of staples for your application and be sure that the stapler is adjusted for this length.

1. Pull the pusher all the way out. (Fig.8/1)
2. Place three staple strips into the magazine from the top (8/2)
3. Lift the pusher to release the pusher. Forward it carefully until it reach the staples (8/3).

#### 6.5 OPERATING THE STAPLER

Adjust the air pressure to 4,0–5,0 bar (73-87 psi). Never exceed 7 bar (100 psi).

A low air pressure will give low maintenance costs!



**Always place yourself in a firmly balanced position when using or handling the tool.**

- Press the stapler against the card board.
- Pull the trigger as described in chapter 4.2.
- Move the tool and repeat until you have finished the stapling.
- Control the clinch regularly, see chapter 6.4.



**Warning: before stapling, ensure that your hand or any other part of your body is not underneath the nozzle.**



# 7

## PREVENTIVE AND CORRECTIVE MAINTENANCE



**Before all maintenance tasks on the stapler always first disconnect it from the air supply.**

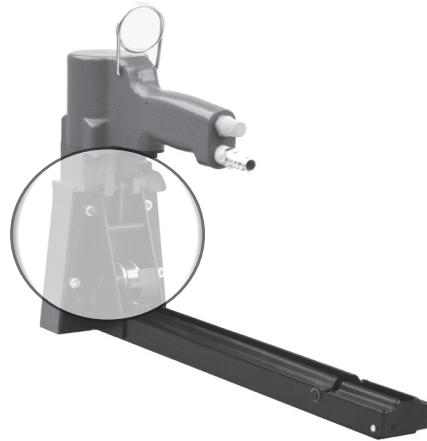
### 7.1 CLEANING THE STAPLER

This stapler does not require special servicing. It only needs regular cleaning with a non-aggressive (non-corrosive) cleaner agent. Do not remove any parts for cleaning purposes!



Check the proper functioning of all safety devices daily. Make especially sure that:

- the trigger works smoothly,
- all screws and nuts are securely tightened.
- the stapler is regularly lubricated (refer to chapter 5.2).



### 7.2 REMOVING JAMMED STAPLES

- To remove a staple which has become jammed:
- Unscrew the four screws at the rear body (Fig 9).
  - Remove magazine and the defective staple (Fig 10).
  - Assemble in the opposit way.

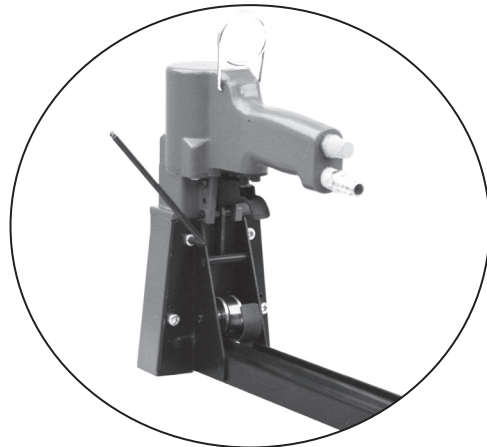


Fig. 9

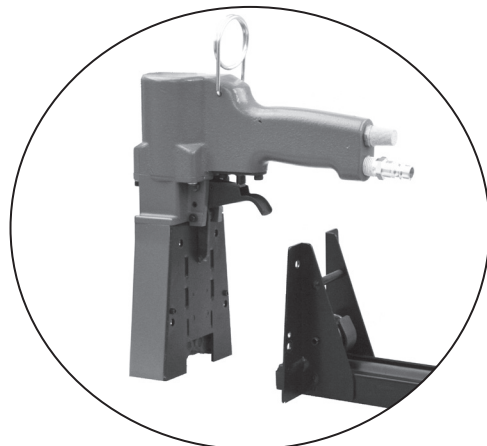


Fig. 10

### 7.3 REPLACE THE DRIVER BLADE/ANVILS

- Disconnect tool from air supply.
- Remove four screws holding the magazine to the front section.
- Remove the magazine (Fig. 11/1) and the back plate (11/2).
- Replace the driver blade (11/3).
- Assemble parts in reverse order.

If changing the anvils always change both at the same time:

- Remove the driver blade (11/3).
- Remove the screw.
- Replace the anvils (11/4).
- Assemble parts in reverse order.

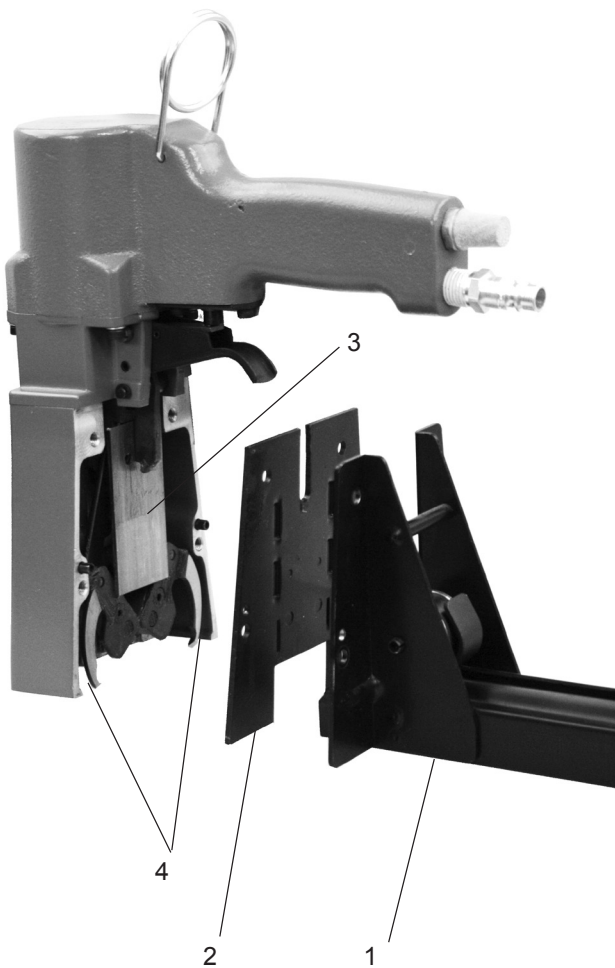


Fig. 11

## 8

## TROUBLE SHOOTING



Before all trouble shooting tasks on the stapler it must first be disconnected from the air supply.

FAULT	ELIMINATION
<p><b>No staples when firing the tool.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Check that the right type of staples is being used and moves easily.</li> <li>– <b>Always use Josef Kihlberg original staples.</b></li> <li>– Check if the feeder spring is not defective. If necessary replace.</li> <li>– Check if the staple pusher is not defective. If necessary replace.</li> <li>– Clean the staple track.</li> <li>– Air pressure too low. Secure that working pressure is as recommended, see chapter 6.6.</li> </ul>
<p><b>Bad clinch</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Check if the right leg length is used and the stapler is right adjusted, see chapter 6.1.</li> <li>– Has the tool been used without oil? Provide lubrication, see chapter 5.2.</li> </ul>
<p><b>Jammed staple in the nozzle.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Remove the defective staple, see chapter 7.2.</li> </ul>

**SVENSKA****INNEHÅLL**

	Page
<b>1 Tekniska data</b>	<b>12</b>
<b>2 Allmänt</b>	<b>13</b>
2.1 Miljöinformation	13
<b>3 Säkerhetsföreskrifter</b>	<b>14</b>
<b>4 Beskrivning</b>	<b>15</b>
4.1 Sammansättning	15
4.2 Funktion	15
<b>5 Idrifttagande</b>	<b>16</b>
5.1 Installation	16
5.2 Anslut tryckluft /smörjning	16
<b>6 Användning</b>	<b>17</b>
6.1 Justera benlängd	17
6.2 Justera inträngningsdjup	17
6.3 Kontroll av klinch	17
6.4 Ladda verktyget	18
6.5 Använda klammerverktyget	18
<b>7 Förebyggande och avhjälpande underhåll</b>	<b>19</b>
7.1 Rengöring av klammerverktyget	19
7.2 Avlägsna klammer som fastnat	19
7.3 Byte av drivare/klor	20
<b>8 Felsökning</b>	<b>21</b>
<b>9 Reservdelssatser</b>	<b>42</b>
<b>10 Reservdelslista</b>	<b>44</b>
Sprängskiss	46

**1****TEKNISKA DATA**

Vikt	2,5 kg (5,5 lbs)
Dimension	Längd 470 mm (18,5") Bredd 100 mm (3,9") Höjd 305 mm (12")
Magasinskapacitet	150 klammer
Klammerlängd	18 mm (3/4")
Noslängd	0 mm (0,0 in.)
Max. lufttryck	7 bar (100 psi)
Rekommenderat arbetstryck:	4–5 bar (60–75 psi)
Luftförbrukning per slag vid 6 bars (87 psi) arbetstryck:	1 liter
Karakteristisk bullernivå enligt: EN 12549	
Deklarerat A-vägd ljudtrycksnivå vid operatörsplatsen för enstaka förlopp:	88 dB
Deklarerad A-vägd ljudenerginivå	92 dB
Vibrationsnivå:	Vibrationsnivån är under deklarationsgräns enligt EN 792-2 upp mätt enligt ISO 8662-11.

**KLAMMER**

Klammer JK561-18K (3/4") Art.No 400153

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

## 2

## ALLMÄNT

Denna manual är framtagen för att förenkla kännedomen om klammerverktyget och dess handhavande och applikationer. Manualen innehåller viktig information angående säkerhet, korrekt och effektiv användning. Genom att iakttaga denna information hjälper det till att förhindra olyckor och reducera reparationer och driftstörningar och förlänga livslängden på lockhäftaren.

Manualen skall alltid hållas tillgänglig i arbetsområdet för lockhäftaren. Den skall läsas och förstås av all personal som använder verktyget.

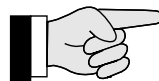
Som tillägg till manualen skall bestämmelser för förebyggande olycksfallsrisker följas för det land där produkten används. Det skall också iakttas tekniska förordningar angående säker och riktig användning.

**FÖRBUD!**

Symbolen används vid fara för liv och lem.

**VARNING!**

Symbolen används vid risk för materiella skador.

**OBSERVERA!**

Symbolen används för allmänna instruktioner samt för instruktioner som måste följas för att undvika störningar.

## 2.1 MILJÖINFORMATION

Detta klammerverktyg är tillverkat utan några fysiska eller kemiska substanser vilka kan vara farliga för hälsan. För avfallshantering av samtliga delar skall regeringens lagar och förordningar följas.

## DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Försäkras härmed att 561-18PN lockhäftare, är tillverkade enligt följande harmoniserande standarder:

SS-EN ISO 12100:2010 samt följer rådets direktiv: 2006/42/EG

SE-544 50 HJO, 27.04.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Behörig att ställa samman den tekniska dokumentation  
+46 503 32800:

# 3

## SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



**Informera dig!**  
Läs igenom bruksanvisningen noga.



**Använd alltid Josef Kihlberg original klammer.**



**Skyddsutrustning!**  
Bär skyddsutrustning för ögon och öron när du använder klammerverktyget.



**Endast original-reservdelar från JOSEF KIHBERG får användas!**  
I annat fall upphävs garanti och övrigt ansvar från tillverkaren!



**Varning: Akta fingrarna!**  
Stoppa inte fingrar eller andra kroppsdelar under nosen.

### Användningsområde

Lochhäftaren är avsedd för häftning av transportförpackningar i well.  
Häftaren är konstruerad och tillverkad för en säker hantering under häftförloppet.



**Varning: Snubbelrisk!**  
Lägg tryckluftsslangen så att det inte finns någon risk för att snubbla över den.

### Möjlig felanvändning

Avfyr inte verktyget i luften och använd endast i de material som rekommenderas för verktyget.

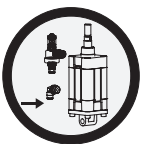


**Överskrid inte lufttrycket!**  
Överskrid inte rekommenderat lufttryck.

### Underhåll

Följande underhåll måste genomföras regelbundet beroende på arbetsmiljö och volym:

- daglig kontroll av arbetstryck 4 – 5 bar (60-75 psi).
- regelbunden rengöring av klammerverktyget.
- kontrollera regelbundet konditionen på häftaren och se till att inga defekta eller utslitna delar förekommer (för mer information angående service se 7.1–7.2).



**Använd säkerhetskoppling!**  
Anslut luftslangen till häftaren endast med säkerhetskoppling.



**Använd aldrig gas från högtryckstuber!**  
Använd aldrig gas från högtryckstuber.



**Lämna aldrig ett laddat verktyg obevakat. Koppla alltid bort luftslangen när det inte används.**

# 4

## BESKRIVNING

### 4.1 SAMMANSÄTTNING

- 1 Justering inträngningsdjup
- 2 Frammatäre
- 3 Avtryckare
- 4 Nippel

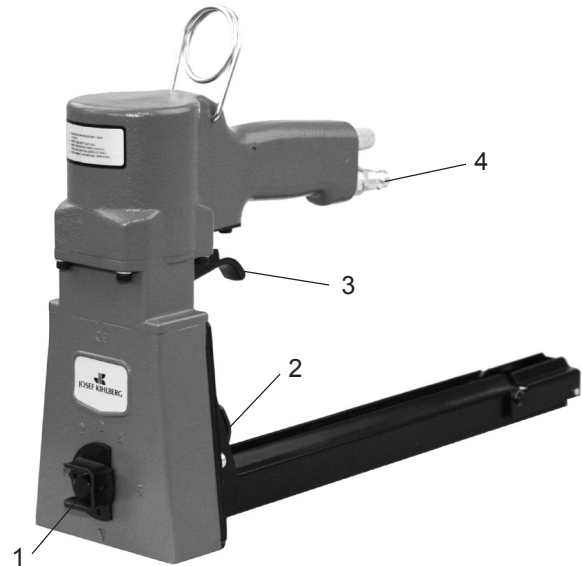


Fig. 1

### 4.2 FUNKTION

Lockhäftaren 561-18PN har enkelskottsavfyrning utan säkerhetsbygel.

1. Tryck verktyget mot kartongen och tryck därefter på avtryckaren (Fig. 1/3).
2. Flytta därefter verktyget och avfyra nästa klammer.

Häfta aldrig utan något häftmaterial.



**Varning! innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.**

# 5

## IDRIFTTAGANDE



Fig. 2

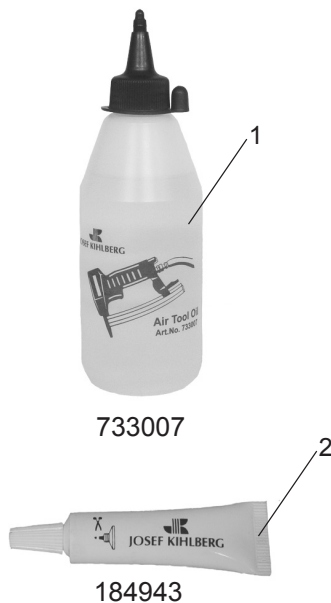


Fig. 3

### 5.1 INSTALLATION

Lockhäftaren levereras med nippeln omonterad. Monteras enligt följande:

1. Tag ur verktyget ur kartongen och kontrollera att nippeln är av samma typ som används i luftinställningen. Applicera gängtejp eller gängtätningssvets på nippeln. (Fig. 2/1).
2. Montera nippeln och använd ett åtdragningmoment av 7,5 Nm.



Placera tryckluftsslangen så att den ej utgör något hinder.

### 5.2 ANSLUT TRYCKLUFT / SMÖRJNING



Häftaren behöver ren och torr tryckluft med tillsats av en liten mängd dimsmörjolja för en långsiktig problemfri drift. Detta kan enklast uppnås med en luftberedare som inkluderar vattenavskiljare och luftregulator med manometer och dimsmörjarenhet. Som alternativ till detta kan dimsmörjolja tillföras i nippeln, några droppar dagligen eller ca 10 droppar / vecka.



Överskrid aldrig maximalt lufttryck. Högsta tillåtna tryck är 7 bar (102 psi), och maximalt matartryck är 7 bar (102 psi).

Justera arbetstrycket till 4.0–5.0 bar (60–75 psi)

Lågt arbetstryck innebär låga underhållskostnader.

Häftaren och slangen måste förses med en koppling med automatisk avluftning som gör häftaren trycklös vid frånkoppling.

733007 Dimsmörjolja 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Verktygets glidtyr har vid tillverkningen belagts med fett Dow Corning MS 4 silicon Compound. Vi rekommenderar den för rörliga delar vid rengöring eller utbyte.

184943 Tub av fett MS 4. (Fig. 3/2)



# 6

## ANVÄNDNING

### 6.1 JUSTERA BENLÄNGD



Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet

Verktyget är endast för JK561-18 mm klammer.



### 6.2 JUSTERA INTRÄNGNINGSDJUP

Häftklornas inträngningsdjup regleras lätt med hjälp av inställningsvredet (Fig. 4/1) som har 5 positioner. Drag ut justervredet och vrid det till önskat läge.

**1 = Grund häftning**  
**5 = Djup häftning**

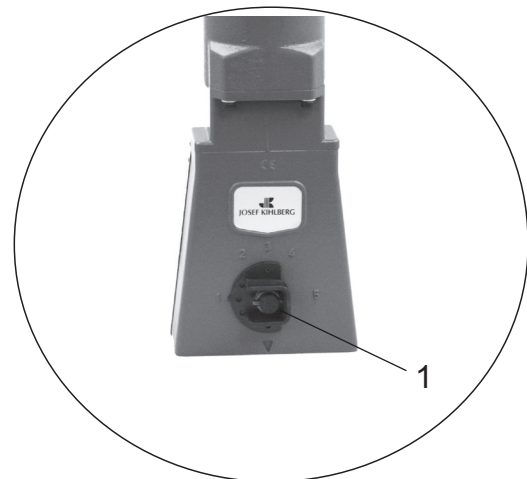


Fig. 4

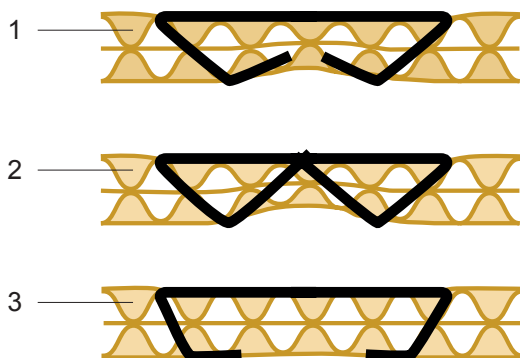


Fig. 7

### 6.4 KONTROLL AV KLINCH

- 1 Korrekt böckning av klammern.
- 2 Överböckad klammer.
- 3 Underböckad klammer.



Använd alltid Josef Kihlberg original klammer: JK561-18

## 6.5 LADDA VERKTYGET



**Säkerställ att verktyget inte pekar mot dig själv eller någon annan när inkoppling sker till tryckluftssystemet.**

- Koppla in verktyget till tryckluftssystemet före du laddar magasinet med klammer. Högsta tillåtna tryck är 7 bar (100 psi).
  - Använd alltid Josef Kihlberg originalklammer för en säker funktion, JK561 med klammerlängd 15 (3/4“).
  - Den korrekta typ av klammer är märkt på magasinets vänstra sida. Kontrollera att rätt längd på klammern används före du börjar klamma. Se 6.1
1. Fatta frammatarens fingergrepp och dra frammataren tillbaka och uppåt tills spärren låser (Fig.8/1).
  2. För in tre klammerstavar i magasinet (8/2).
  3. Lyft fingergreppet uppåt så att spärren frigöres och för frammataren framåt tills den får kontakt med klammerstaven.(8/3).

## 6.6 ANVÄNDA KLAMMERVERKTYGET

- Justera arbetstrycket till 4.0–5,0 bar (60–75 psi).
- Överstig dock aldrig 7 bar (100 psi).

Ett lågt lufttryck bidrar till att hålla underhållskostnaderna nere!



**Vid användning av verktyget bör man stå välbalanserat och stadigt.**

- Tryck verktyget mot kartongen.
- Avfyr därefter via avtryckaren och släpp avtryckaren.
- Flytta därefter verktyget och upprepa.



**Varning! innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under nosen.**

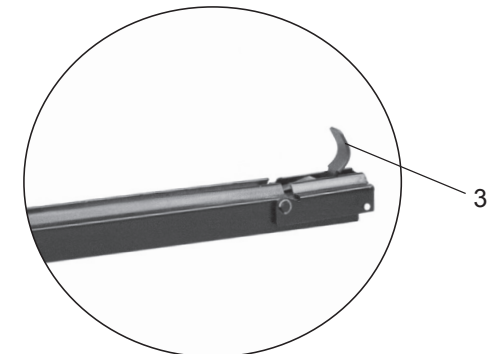
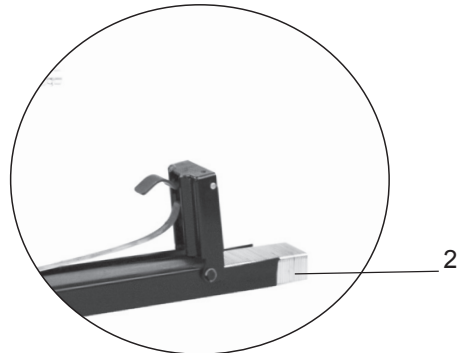
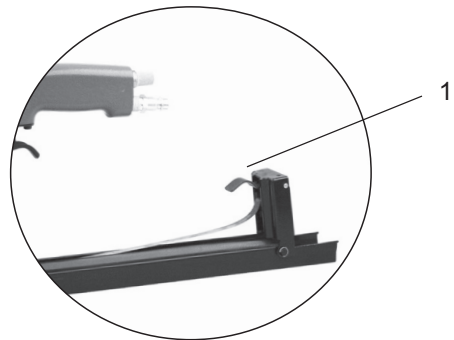


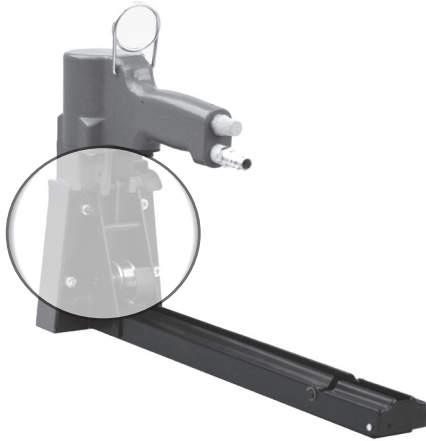
Fig. 8

## 7

## FÖREBYGGANDE OCH AVHJÄLPANDE UNDERHÅLL



Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftssystemet och att det är trycklöst vid underhållsarbete.



## 7.1 RENGÖRING AV KLAMMERVERKTYGET

Denna häftare behöver inget speciellt underhåll. Den behöver regelbunden rengöring med ett neutralt rengöringsmedel (ej frätande). Demontera inte några delar vid rengöring.



Kontrollera dagligen verktygets funktion och säkerhetsutrustningar. Speciellt att:

- Avtryckaren inte kärvar.
- Kontrollera samtidigt att alla skruvar och muttrar är åtdragna.
- Kontrollera att verktyget får regelbunden smörjning, se 5.2.

## 7.2 AVLÄGSNA KLAMMER SOM FASTNAT

För att ta bort en kilad och defekt klammer gör följande:

1. Lossa de fyra skruvarna som håller magasinet till huset. (Fig. 9)
2. Ta bort magasinet. (Fig. 10).
3. Avlägsna den defekta klammern.
4. Montera i omvänd ordning.

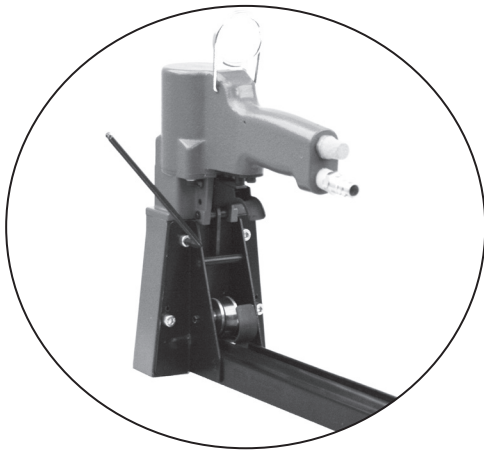


Fig. 9

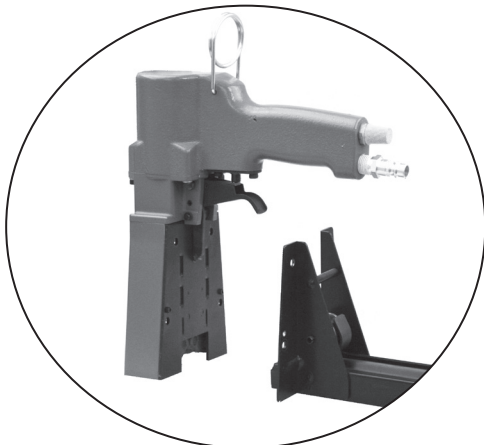


Fig. 10

### 7.3 BYTE AV DRIVARE/KLOR

- Demontera de fyra skruvarna som håller magasinet.
- Ta bort magasinet (Fig 11/1) och kuliss (Fig 11/2).
- Byt drivaren.

Vid byte av klor:

- Ta bort drivaren (11/3).
- Lossa de två skruvarna till klorna.
- Byt klor (11/4), byt båda samtidigt .
- Montera i omvänd ordning.

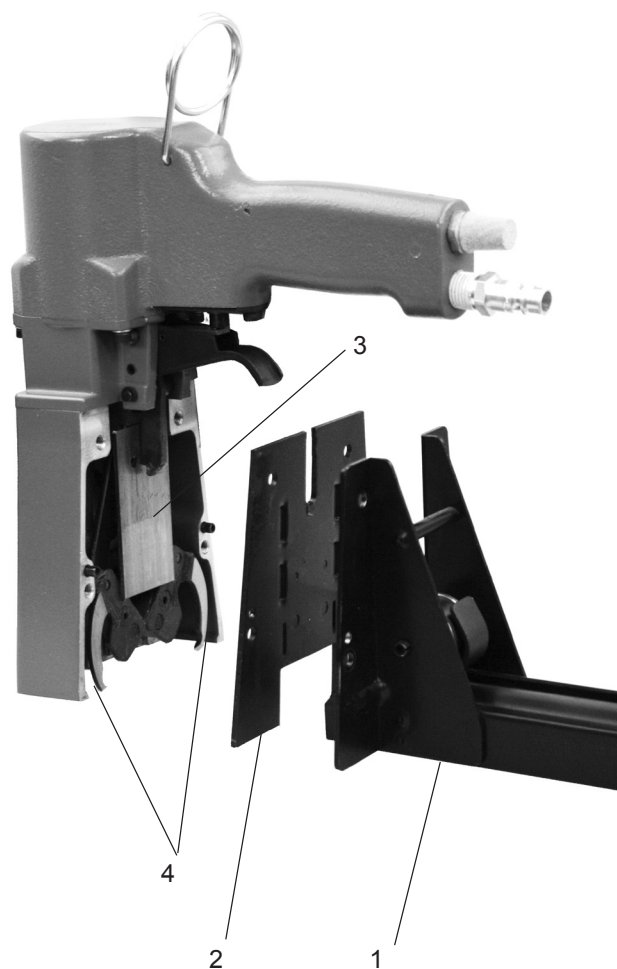


Fig. 11

## 8

## FELSÖKNING



Säkerställ att verktyget ej är inkopplat till tryckluftsystemet och att det är trycklöst vid underhållsarbetet

FEL	MÖJLIG ORSAK / LÖSNING
Ingen klammer när du häftar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Klammer har kilat i drivarstyrningen.</li> <li>– Kontrollera så att rätt sorts klammer används och att klammerstaven glider lätt på klammerbanan.</li> <li>– <b>Andvänd endast Josef Kihlberg original klammer.</b></li> <li>– Kontrollera frammatarfjädern och frammataren så att den inte är defekt. Byt om den är skadad.</li> <li>– Rengör klammerbanan från föroreningar.</li> <li>– För lågt lufttryck. Säkerställ att rätt arbetstryck används. Se kapitel 6.6.</li> </ul>
Dålig klinch.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller att rätt benlängd används kapitel 6.1.</li> </ul>
Verktyget är långsamt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Har verktyget använts utan dimsmörjolja? Säkerställ tillsatssmörjning enligt kapitel 5.2</li> <li>– För lågt lufttryck används. Justera enligt kapitel 5.2.</li> </ul>
Klammer fastnat i drivarstyrningen	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Se kapitel 7.2</li> </ul>

**DEUTSCH**

**INHALTSVERZEICHNIS**

	Page
<b>1 Technische Daten</b>	<b>22</b>
<b>2 Allgemeines</b>	<b>23</b>
2.1 Hinweis zum Umweltschutz	23
<b>3 Sicherheitsvorschriften</b>	<b>24</b>
<b>4 Beschreibung</b>	<b>25</b>
4.1 Aufbau	22
4.2 Funktionsprinzip	25
<b>5 Inbetriebnahme</b>	<b>26</b>
5.1 Inbetriebnahme	26
5.2 Druckluftaufbereitung	26
<b>6 Bedienung</b>	<b>27</b>
6.1 Klammer-Schenkellänge einstellen	27
6.2 Eindringtiefe einstellen	27
6.3 Heftung kontrollieren	27
6.4 Magazin mit Klammern laden	28
6.5 Bedienung des Deckelhefters	28
<b>7 Wartung und Instandsetzung</b>	<b>29</b>
7.1 Reinigung	29
7.2 Steckengebliebene Klammern entfernen	29
7.3 Antriebsschiene ersetzen	30
<b>8 Störungsbehebung</b>	<b>31</b>
<b>9 Ersatzteil-Set</b>	<b>42</b>
<b>10 Teileliste mit empfohlenen Ersatzteilen</b>	<b>44</b>
Explosionszeichnung	46

**1**

**TECHNISCHE DATEN**

Gewicht	2,5 kg
Abmessungen	Length 470 mm Width 100 mm Height 305 mm
Magazinkapazität	150 staples
Klammern-Schenkellänge	15 mm
Vorderplattenüberstand	0 mm
Max. Luftdruck	7 bar
Empfohlener Arbeits-Luftdruck	4 – 5 bar
Druckluftverbrauch bei 6 bar Arbeitsdruck	1 litres
Werte gemäss:	EN 12549
A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz	88 dB
A-bewerteter Schalldruckpegel Energieniveau	92 dB
Vibrationsstärke:	Der Vibrationswert liegt unter der in der Konformitätserklärung EN 792-13 angegebenen Grenze, gemessen nach ISO 8662-11

**KLAMMERN**

Klammer JK561-18K (3/4") Art.No 400153

**SE JOSEF KIHLBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com

# 2

## ALLGEMEINES



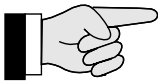
### VORSICHT!

Wird verwendet bei Gefahren für Leben und Gesundheit.



### ACHTUNG!

Wird verwendet bei Gefahren, die Sachschäden verursachen können.



### HINWEIS!

Wird verwendet für allgemeine Hinweise und für Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Störungen im Betriebsablauf entstehen können.

Diese Betriebsanleitung soll das Kennenlernen des Gerätes und den bestimmungsgemässen Einsatz erleichtern. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, wie das Gerät sicher, sachgerecht und wirtschaftlich einzusetzen ist. Das Einhalten der Hinweise hilft Gefahren vermeiden, Reparaturen und Ausfallzeiten vermindern sowie die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Gerätes zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort des Gerätes verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die mit dem Gerät arbeiten. Zu diesen Arbeiten zählen insbesondere die Bedienung, die Störungsbehebung und die Wartung.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

### 2.1 HINWEIS ZUM UMWELTSCHUTZ

Für die Herstellung dieses Gerätes werden keine gesundheitschädigenden physikalischen oder chemischen Stoffe verwendet. Für die Entsorgung sind die gültigen gesetzlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Gerät 561-18PN, auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 17. Mai 2006 (2006/42/EG) „Maschinen-Richtlinie“ übereinstimmt.

Berücksichtigte Normen: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 27.04.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Bevollmächtigte zur Herausgabe von technischen Unterlagen:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



**Informieren Sie sich!**  
Vor dem Gebrauch des Gerätes die Betriebsanleitung sorgfältig lesen.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG Klammern.**



**Schützen Sie sich!**  
Beim Arbeiten, Gehörschutz und Schutzbrille tragen.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG-Ersatzteile!**  
Die Verwendung von anderen als JOSEF KIHMBERG-Ersatzteilen schliesst Garantieleistungen und Haftpflicht aus.



**Vorsicht: Quetschgefahr!**  
Finger nicht unter das Gerät halten.



**Achtung: Stolperstelle!**  
Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bildet.

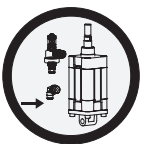
**Bestimmungsgemässe Verwendung**  
Dieses Klammergerät ist zum Heften von Pappe/Karton vorgesehen.

Dieses Klammergerät wurde zum sicheren Umgang während des Heftvorganges entwickelt.



**Luftdruck nicht überschreiten!**  
Den vorgeschriebenen Luftdruck nicht überschreiten.

**Möglicher Missbrauch**  
Schiessen Sie niemals Klammern in die Luft und verwenden Sie das Gerät nicht für Materialien welche oben nicht erwähnt sind.



**Original Anschlusskupplungen verwenden!**  
Es dürfen nur Anschlusskupplungen verwendet werden, die den Sicherheitsvorschriften entsprechen.

**Wartungsarbeiten**  
Je nach Arbeitsverhältnissen und Beanspruchung sind periodisch folgende Wartungsarbeiten durchzuführen:

- Tägliche Kontrolle des Luftdruckes (5–6 bar)
- Regelmässige Kontrolle der Wartungseinheit (Ölstand, Wasserabscheider, Filter)
- Klammergerät regelmässig reinigen.
- Regelmässig den Zustand des Gerätes auf defekte oder abgenutzte Teile prüfen.

Arbeiten Sie nie mit einem Gerät, welches defekte oder abgenutzte Teile aufweist (siehe Kapitel 7.1 bis 7.3).



**Keine Gas- oder Druckluftflaschen verwenden!**  
Das Gerät darf nicht an eine Gas- oder Druckluftflasche angeschlossen werden.



**Niemals eine geladenes Gerät unbeaufsichtigt lassen!**  
Trennen Sie das Gerät von der Luftzufuhr, wenn es nicht in Gebrauch ist.



## 4

## BESCHREIBUNG

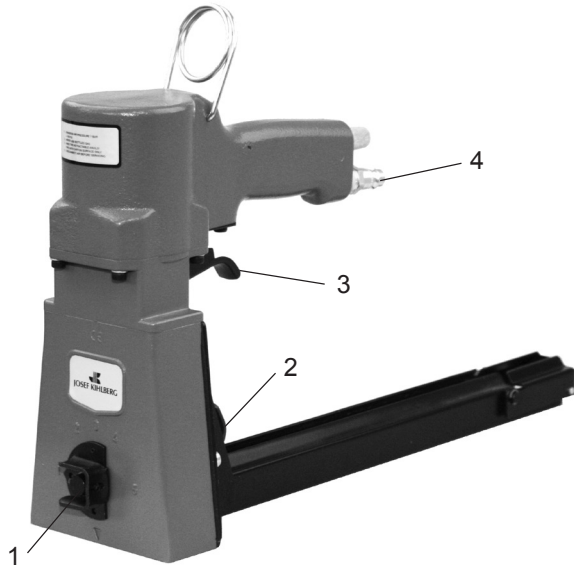


Fig. 1

## 4.1 AUFBAU

- 1 Eindringtiefe einstellen
- 2 Schieber
- 3 Abzug
- 4 Druckluftanschluss

## 4.2 FUNKTIONSPRINZIP

Das Klammergerät 561-18PN besitzt eine Einzelfeuerung ohne Sicherheitsbügel.

1. Klammergerät gegen das Packgut drücken und Abzug (Fig. 1/4) betätigen.
2. Vorgang für nächste Klammerung wiederholen.

Abzug nur dann betätigen, wenn sich das Klammergerät auf einem Packgut befindet.

**Warnung:**

**Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter/im Gerät befinden.**

# 5

## INBETRIEBNAHME

### 5.1 INBETRIEBNAHME

Das Klammergerät wird ohne montierten Druckluftanschluss ausgeliefert. Druckluftanschluss folgendermassen montieren:

1. Klammergerät aus Verpackung entfernen. Druckluftanschluss überprüfen, ob er mit dem Druckluftsystem übereinstimmt. Gewinde des Anschlusses (Fig. 2/1) mit Dichtmasse sichern.
2. Druckluftanschluss montieren. Anzugs-Drehmoment 7,5 Nm.




Druckluftschlauch so verlegen, dass sich keine Stolperstelle bilden kann.



Fig. 2

### 5.2 DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

 Einwandfrei aufbereitete Druckluft ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb des Klammergerätes. Dies kann nur durch eine funktionssichere Wartungseinheit erfüllt werden, welche aus Wasserabscheider, Druckreduzierventil mit Manometer und Ölnebelgerät besteht. Die lichte Weite der Leitung soll minimum 10 mm betragen.



Überschreiten Sie niemals den maximal zulässigen Luftdruck von 7 bar (102 psi). Der maximale Versorgungsdruck ist 7 bar (102 psi).

Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!

Das Klammergerät muss eine Kupplung aufweisen die automatisch entlüftet, wenn das Gerät vom Luftanschluss getrennt wird.

Das Klammergerät benötigt einige Tropfen Schmieröl täglich oder einmal wöchentlich 10 Tropfen. Bei häufigem Einsatz wird das Verwenden eines Ölnebelgerätes empfohlen. Wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.

733007 Schmieröl 0,2 dl. (Fig. 3/1)

Werkseitig sind die Gleitstellen mit dem Fett "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound" versehen. Wir empfehlen die Verwendung diese Fettes ebenfalls für Teile die neu zu ersetzen sind.

184943 Fett MS 4 Silicon Compound (Fig. 3/2)



Fig. 3

# 6

## BEDIENUNG



Fig. 4

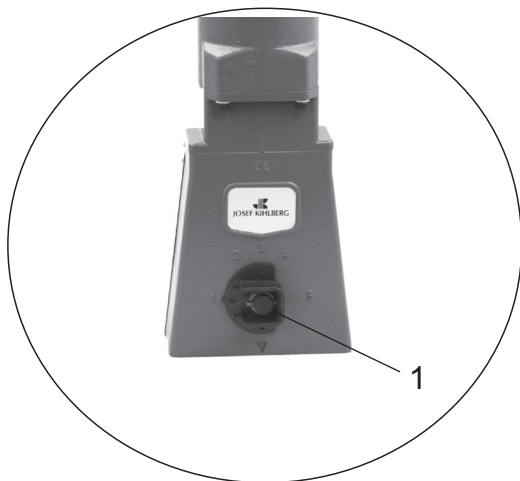


Fig. 5

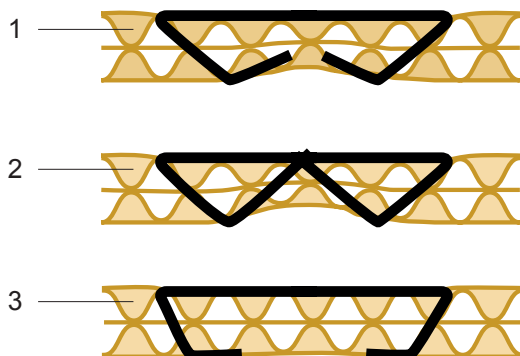


Fig. 7

### 6.1 KLAMMER-SCHENKELLÄNGE EINSTELLEN



**Vor dem Anschliessen des Klammergerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

Dieses Klammergerät ist nur für JK561-18 mm Heftklammern.

### 6.2 EINDRINGTIEFE EINSTELLEN

Die Eindringtiefe der Klammern kann über den Drehknopf (Fig. 5/1) eingestellt werden.

– Drehknopf aufheben und ihn in die gewünschte Position drehen (fünf Positionen einstellbar).

- 1 = Geringe Eindringtiefe**
- 2 = Tiefe Eindringtiefe**

### 6.3 HEFTUNG KONTROLLIEREN

- 1 Gute Heftung**
- 2 Klammerschenkel zu lang oder zu starke Umklammerung**
- 3 Klammerschenkel zu kurz oder zu schwache Umklammerung**

**Verwenden Sie immer Original-Josef Kihlberg Heftklammern: JK561-18.**



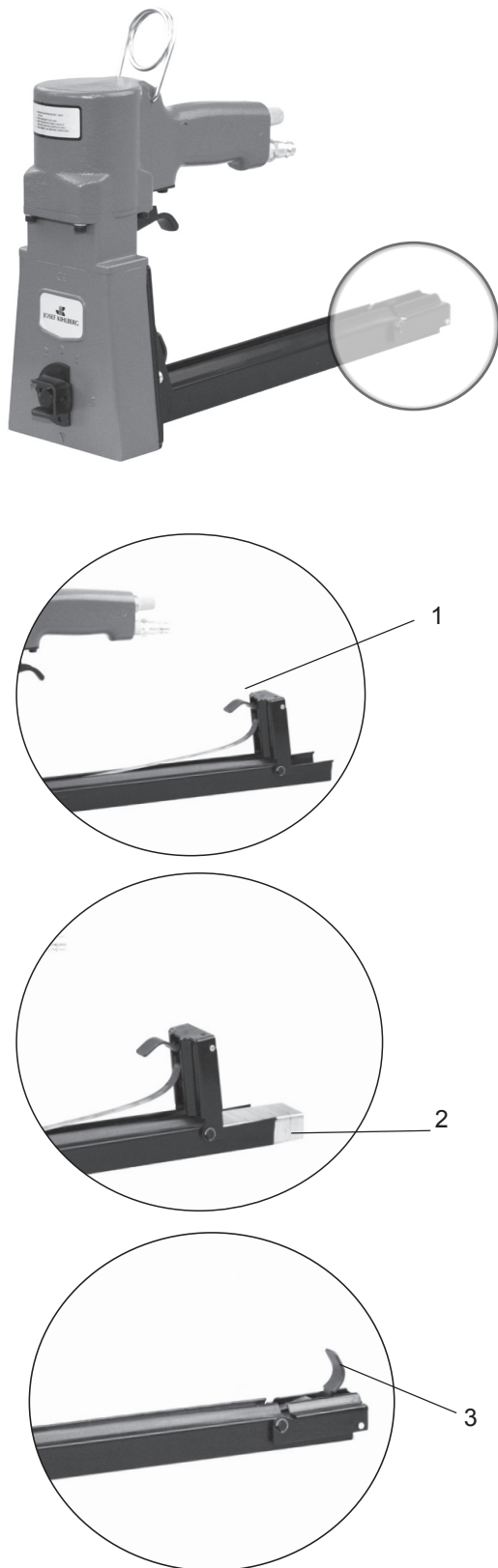


Fig. 8

#### 6.4 MAGAZIN MIT KLAMMERN LADEN



**Vor dem Anschliessen des Gerätes, sicherstellen dass das Gerät nicht auf Sie oder jemand anders gerichtet ist.**

- Vor dem Laden der Klammern, Gerät an Druckluftversorgung anschliessen. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten.
- **Immer Josef Kihlberg Originalklammern JK561 mit Schenkellängen von 15 verwenden.** Der korrekte Klammertyp ist auf der linken Seite am Magazin vermerkt. Sicherstellen, dass Sie die richtige Klammer-Schenkellänge für Ihre Anwendung verwenden.

1. Schieber (Fig. 8/1) ganz nach hinten schieben.
2. Drei Klammerstreifen von oben (8/2) in das Magazin einsetzen.
3. Schieber anheben und nach vorne zum Klammerstreifen (8/3) führen.

#### 6.5 BEDIENUNG DES DECKELHEFTERS

Luftdruck auf 4,0–5,0 bar einstellen. Den maximal zulässigen Luftdruck von 7,0 bar niemals überschreiten. Niedriger Luftdruck führt zu niedrigen Wartungskosten!



**Stellen Sie sich vor dem Gebrauch des Gerätes immer in eine stabile aufgerichtete Position.**

- Das Gerät fest auf das Packstück aufsetzen.
- Abzug betätigen, wie in Kapitel 4.2 beschrieben. Bewegen Sie das Gerät seitlich, bis die notwendigen Klammern angebracht sind.
- Heftung kontrollieren, siehe Kapitel 6.4.



**Warnung:**  
**Vor dem Auslösen, sicherstellen dass sich keine Hand oder andere Körperteile unter dem Gerät befinden.**

## 7

## WARTUNG UND INSTANDSETZUNG



Für alle Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten, Gerät von der Druckluftzufuhr trennen.

## 7.1 REINIGUNG

Dieses Gerät erfordert keine besondere Wartung. Regelmässig mit einem nicht-aggressiven (nicht korrosiven) Reinigungsmittel das Gerät reinigen. Für die Reinigung sind keine Teile zu entfernen!



Prüfen Sie täglich das ordnungsgemässe Funktionieren aller Sicherheitseinrichtungen. Besonders zu überprüfen sind:

- dass der Abzug sich reibungslos bewegt .
- dass alle Schrauben und Muttern korrekt angezogen sind.
- dass das Gerät wie in Kapitel 5.2 beschrieben, regelmässig geschmiert wird.



## 7.2 STECKENGEBLIEBENE KLAMMERN ENTFERNEN

Steckengebliebene Klammern folgendermassen entfernen:

- Vire Schrauben am hinteren Gehäuse (Fig. 9) lösen.
- Hinteres Gehäuse und steckengebliebene Klammer entfernen (Fig. 10).
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

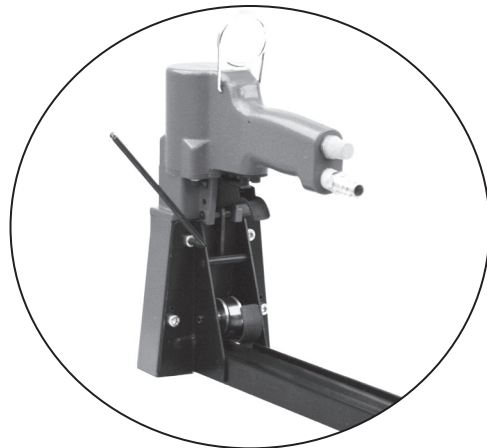


Fig. 9

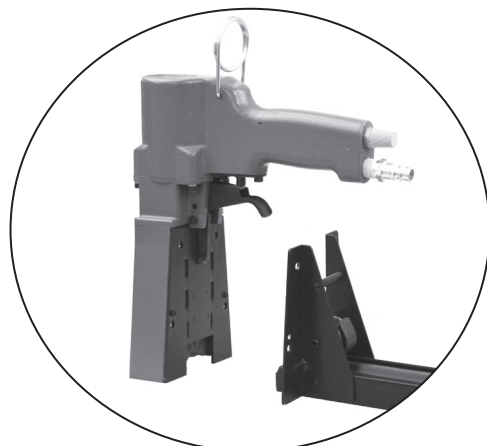
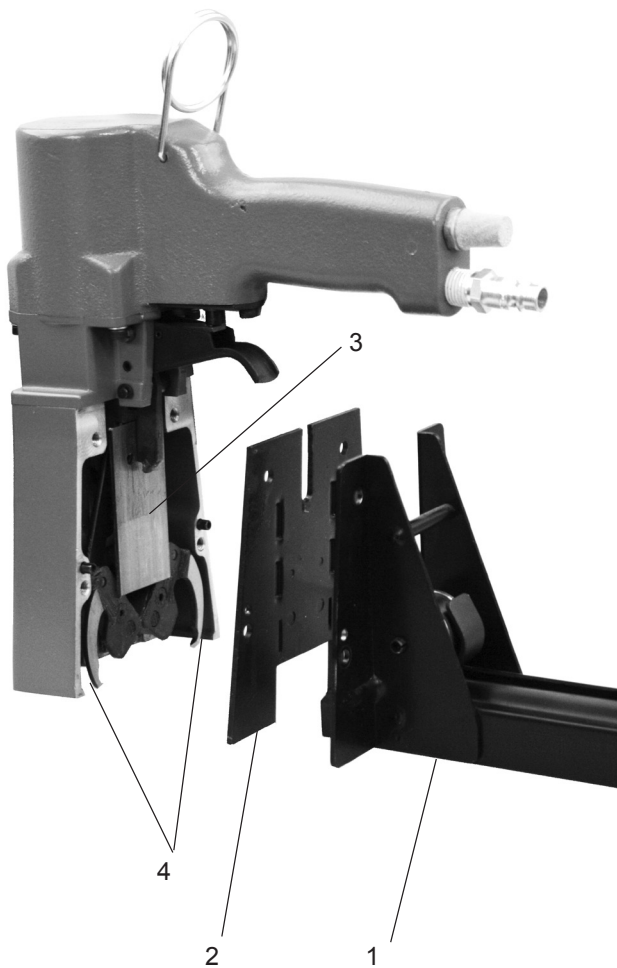


Fig. 10

### 7.3 ANTRIEBSSCHIENE ERSETZEN



- Gerät vom Luftanschluss trennen.
- Vier Schrauben am hinteren Magazin entfernen.
- Hintere Gehäuseplatte (Fig.11/2) mit Magazin entfernen.
- Hintere Körper (11/2) mit Magazin (11/1) entfernen.
- Antriebsschiene (11/3) ersetzen.
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
  
- Muss die Rillenplatte (11/5) ersetzt werden, immer beide Rillenplatten zusammen ersetzen:
- Antriebsschiene (11/3) entfernen.
- Schraube (11/4) entfernen.
- Rillenplatten (11/5) ersetzen.
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Fig. 11

## 8

## STÖRUNGSBEHEBUNG



Für Störungsbehebung zuerst das Gerät von der Druckluftzufuhr trennen.

STÖRUNG	BEHEBUNG
<p>Beim Betätigen des Abzuges werden keine Klammern ausgestossen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollieren ob Original-Klammern verwendet werden.</li> <li>– <b>Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden.</b></li> <li>– Kontrollieren ob die Magazinfeder in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Kontrollieren ob der Schieberkolben in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Schmutz in der Klammerbahn beseitigen.</li> <li>– Luftdruck zu tief. Luftdruck einstellen (siehe Kapitel 6.6).</li> </ul>
<p>Ungenügende Eintreibkraft. Die Klammern dringen nicht genügend tief ein</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollieren ob die richtige Klammer-Schenkellänge eingesetzt wird und ob das Gerät richtig darauf eingestellt wurde, siehe Kapitel 6.1.</li> <li>– Wurde das Gerät regelmässig geschmiert? Siehe auch Kapitel 5.2.</li> </ul>
<p>Steckengebliebene Klammer entfernen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Steckengebliebene Klammern entfernen, siehe Kapitel 7.2</li> </ul>

**FRANÇAIS****TABLE DES MATIÈRES**

	Page
<b>1 Données techniques</b>	<b>32</b>
<b>2 Instructions générales</b>	<b>33</b>
2.1 Remarque relative à la protection de l'environnement	33
<b>3 Instructions de sécurité</b>	<b>34</b>
<b>4 Description</b>	<b>34</b>
4.1 Modules principaux	35
4.2 Fonctionnement	35
<b>5 Mise en service</b>	<b>36</b>
5.1 Mise en service	36
5.2 Raccordement pneumatique	36
<b>6 Mode d'emploi</b>	<b>37</b>
6.1 Réglage de la longueur de pattes d'agrafe	37
6.2 Chargement du magasin avec agrafes	37
6.3 Contrôle de l'agrafage	38
6.4 Chargement du magasin d'agrafes	38
6.5 Fonctionnement de l'agrafeuse	38
<b>7 Instruction de service</b>	<b>39</b>
7.1 Enlèvement d'une agrafe bloquée	39
7.2 Remplacer le chargeur d'agrafes	39
7.3 Remplacer le rail d'entraînement	40
<b>8 Dépannage</b>	<b>41</b>
<b>9 Jeu de pièces détachées</b>	<b>42</b>
<b>10 Pièces de rechange recommandées</b>	<b>44</b>
Vue éclatée	46

**1****DONNÉES TECHNIQUES**

Poids	2,5 kg
Encombrement	Longueur 470 mm Largeur 100 mm Hauteur 305 mm
Capacité du chargeur	150 agrafes
Largeur de branche des agrafes	18 mm
Protrusion	0 mm
Pression d'air (max)	7 bar
Pression d'utilisation recommandée de l'air comprimé	4 – 5 bar
Consommation d'air comprimé à 6 bar	1 litres
Valeurs selon:	EN 12549
Niveaux de pression acoustique, évaluation type A à la place de travail	88 dB
Niveau énergétique, évaluation de type A	92 dB
Intensité de vibration:	La valeur de vibration est située au-dessous de la limite donnée dans la déclaration de conformité EN 792-13, mesurée selon ISO 8662-11

**AGRAFES**

Agrafe JK561-18 (3/4") Art.No 400153

**SE JOSEF KIHLBERG AB**

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-mail: reception@kihlberg.se  
 Internet: www.kihlberg.com



## 2

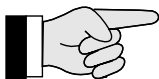
## INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

**PRUDENCE!**

Utilisé si risque de mort ou d'atteinte à la santé.

**ATTENTION!**

Utilisé si risque de casse matérielle.

**REMARQUE!**

Utilisé pour les remarques générales et pour les remarques qui, si on ne les respecte pas, entraînent des perturbations de fonctionnement.

Ces instructions de service doivent faciliter la connaissance de l'appareil et les possibilités d'utilisation selon les règles. Les instructions de service contiennent d'importants renseignements, à savoir comment l'appareil doit fonctionner en toute sécurité, selon les critères professionnels et d'une manière économique. Les respecter aide à éviter les dangers, à diminuer les réparations et les temps d'arrêt et à augmenter la fiabilité de l'appareil et sa durée de vie.

Les instructions de service doivent constamment être à disposition sur le lieu d'utilisation de l'appareil. Elles doivent être lues et appliquées par toutes les personnes qui sont chargées de travaux sur l'appareil. Ces travaux comprennent en particulier le service, l'alimentation des consommables, l'élimination des pannes et l'entretien.

En plus des instructions de service et des règlements pour la protection contre les accidents valables dans le pays et à l'endroit d'utilisation, il faut également appliquer les règles de sécurité techniques pour un travail professionnel et en sécurité.

### 2.1 REMARQUE RELATIVE À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Cet appareil est fabriqué sans aucun matériau nuisible pour la santé. L'élimination de cet appareil doit être effectuée en respectant les lois nationales.

### DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



Nous déclarons sous notre propre responsabilité que l'appareil 561-18PN ci-dessus, au sujet duquel se réfère cette déclaration, est conforme avec les prescriptions en vigueur de la directive du conseil du 17 mai 2006 (2006/42/CE) "Directive pour machines".

Normes considérées: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 27.04.2020

Plant Manager:

Thor-Björn Elmers

Le responsable pour la publication de la documentation technique: Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 3

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



**Renseignez-vous!**  
Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**Protégez-vous!**  
Au cours du travail, porter des protections acoustiques et de lunettes de protection.



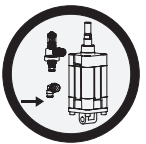
**Prudence: danger d'écrasement!**  
Ne pas laisser les doigts sous l'appareil.



**Attention: danger de trébucher!**  
Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.



**La pression d'air comprimé ne doit pas être supérieure!**  
La pression d'air comprimé recommandée ne doit pas dépasser.



**Employez toujours un raccord d'air!**  
Employez toujours un accouplement de sûreté comme raccord d'air.



**Bouteilles gaz ou d'air comprimé interdites!**  
Interdiction de branchement de l'appareil à une bouteille de gaz ou d'air comprimé.



**Ne jamais laisser un appareil chargé sans surveillance!**  
Séparez l'appareil de l'amenée d'air comprimé lorsque ce dernier n'est pas utilisé.



**N'utilisez que des agrafes d'origine Josef Kihlberg!**



**N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Josef Kihlberg!**  
En cas contraire Josef Kihlberg peut refuser les prestations de garantie.

### Utilisation conforme

Cette agrafeuse est destinée à l'agrafage de cartons.

Cette agrafeuse a été développée pour un maniement sûr au cours du processus d'agrafage.

### Utilisation abusive

Ne tirez jamais des agrafes dans l'air et n'utilisez pas l'appareil pour des matières qui ne sont pas mentionnées ci-dessus.

### Travaux de maintenance

Suivant les conditions de travail et les contraintes, les travaux de maintenance périodiques suivants sont à effectuer:

- contrôle quotidien de la pression d'air comprimé (5–6 bar)
- contrôle régulier de l'unité de maintenance (niveau d'huile, collecteur d'eau, filtres)
- nettoyer l'appareil régulièrement
- vérifier régulièrement l'état de l'appareil à propos d'éventuelles déficiences ou de pièces usées. Ne travaillez jamais avec un appareil présentant des pièces défectueuses ou usées (chapitre 7.1 à 7.3).

# 4

## DESCRIPTION

### 4.1 MODULES PRINCIPAUX

- 1 Réglage la profondeur de pénétration
- 2 Poussoir
- 3 Gâchette
- 4 Raccordement d'air comprimé

### 4.2 FONCTIONNEMENT

L'agrafeuse 561-18PN possède seulement un déclenchement unique sans étrier de sécurité.

1. Appuyer l'agrafeuse contre l'emballage et appuyer sur la détente (fFig. 1/4)
2. Répéter l'opération pour l'agrafage suivant.

N'appuyer sur la détente qu'une fois que l'agrafeuse est bien positionnée sur l'emballage!



**Avertissement:**  
Avant le déclenchement, il faut s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.

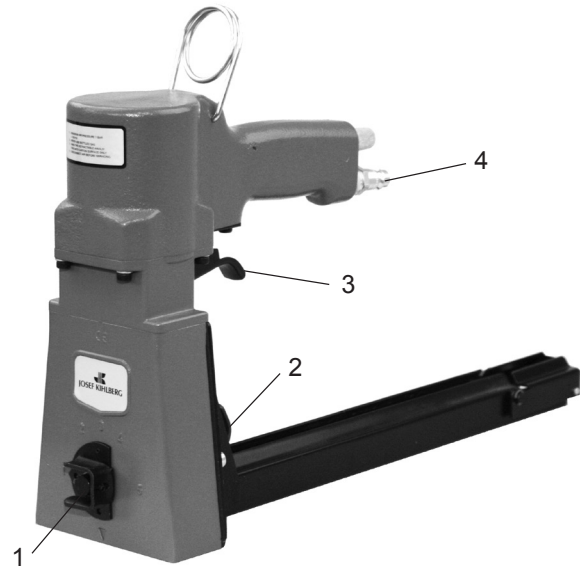


Fig. 1-

# 5

## MISE EN SERVICE



Fig. 2



Fig. 3

### 5.1 MISE EN SERVICE

L'agrafeuse est livrée sans raccord d'air comprimé installé. Installer le raccord de la manière suivante:

1. Sortir l'agrafeuse de l'emballage. Vérifier le raccord d'air comprimé pour voir s'il correspond avec le système d'air comprimé. Sécuriser le filetage du raccord (Fig. 2/1) avec un composant pour joints.
2. Monter le raccord pneumatique. Couple de montage 7,5 Nm.



Déplacer le tuyau d'air comprimé de manière à ce qu'il ne présente aucun danger de trébucher.

### 5.2 RACCORDEMENT PNEUMATIQUE



Par conséquent, la condition impérative pour un fonctionnement fiable de l'appareil est une alimentation sans défaillances en air comprimé traité. Cette condition n'est remplie que par l'utilisation d'une unité de traitement composée d'un déshumidificateur, d'une soupape de réduction de pression, d'un manomètre et d'un dispositif de créat on de brouillard d'huile.

Le trou du tuyau doit être au minimum de 10 mm. Il faut veiller à ce que le tuyau ne fasse pas de boucles dans lesquelles de l'huile pourrait stagner.



Ne jamais dépasser la pression maximale autorisée de 7,0 bar. Une pression d'air plus faible a pour conséquence des frais de maintenance plus avantageux!

L'agrafeuse nécessite un raccord qui se purge automatiquement lorsque l'appareil est séparé du raccord pneumatique.

L'agrafeuse nécessite quelques gouttes d'huile de lubrification quotidiennement ou une fois 10 gouttes hebdomadairement. En cas d'utilisation intensive, un brumisateurs à huile est recommandé. Adressez-vous à votre fournisseur attiré.

733007 Huile de lubrification 0,2 dl (Fig. 3/1)

Les parties coulissantes sont prévues d'usine avec de la graisse "Dow Corning grease MS 4 Silicon Compound". Nous recommandons l'utilisation de cette graisse également pour les composants qui sont nouvellement remplacés.

184943 Grease MS 4 Silicon Compound (Fig.3/2)

# 6

## MODE D'EMPLOI

### 6.1 REGLAGE DE LA LONGUEUR DE PATTES



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

Cette agrafeuse est seulement pour JK561-18mm agrafes.



Fig. 4

### 6.2 REGLAGE DE LA PROFONDEUR DE PENETRATION DES AGRAFES

La profondeur de pénétration des agrafes se règle par le bouton de réglage (Fig. 5/1).

– Appuyer sur le bouton et le tourner sur la position désirée (cinq positions réglables).

**1 = Agrafage superficiel**

**2 = Agrafage profond**

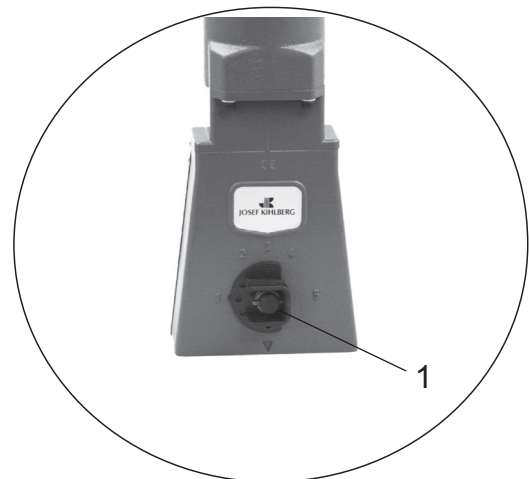


Fig. 5

### 6.3 CONTRÔLER L'AGRAFAGE

- 1 Agrafage correct**
- 2** Largeur d'agrafe trop grande ou bien force de serrage trop importante
- 3** Largeur d'agrafe trop petite ou bien force de serrage trop faible

**N'utiliser que des agrafes d'origine Josef Kihlberg: JK561-18.**

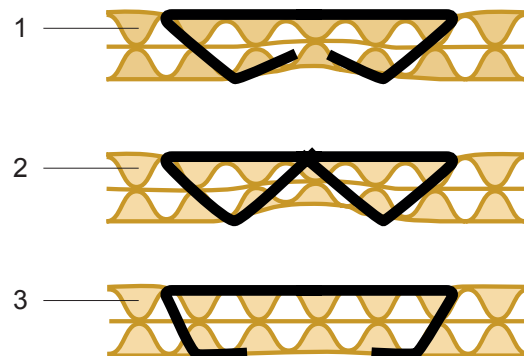


Fig. 7

## 6.4 CHARGEMENT DU MAGASIN AVEC AGRAFES



**Avant le raccordement de l'agrafeuse, il faut s'assurer que cette dernière n'est pas dirigée contre vous ou quelqu'un d'autre.**

- Avant de charger des agrafes, raccorder l'appareil à la conduite d'air comprimé. La pression maximale admissible de 7,0 bar ne doit jamais être franchie.
- **Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg JK561 avec des dimensions de 15 mm.** Le type d'agrafe à utiliser est indiqué sur le côté gauche du magasin. Il faut s'assurer que vous utilisez la dimension d'arête adéquate pour votre application.

1. Positionnez le poussoir au bout (Fig. 8/1).
2. Insérez par le haut trois barres d'agrafe dans le chargeur (8/2).
3. Soulever le poussoir et le déplacer vers l'avant jusqu'à ce qu'il touche la barre d'agrafes (8/3).

## 6.5 MODE D'EMPLOI POUR L'APPAREIL

Régler la pression d'air sur 5,0–6,0 bar (73–87 psi). Ne jamais dépasser la pression pneumatique autorisée de 7,0 bar. Une pression basse entraîne des frais de maintenance plus avantageux.



**Avant l'utilisation de l'appareil, placez-vous toujours suivant une position redressée et stable.**

- Toujours plaquer fermement l'appareil sur le colis.
- Actionner la gâchette selon la description du chapitre 4.2.
- **Contrôler l'agrafage, voir chapitre 6.4.**



**Avertissement:**  
**Avant le déclenchement, s'assurer qu'aucune main ou une autre partie du corps ne se trouve sous l'appareil.**

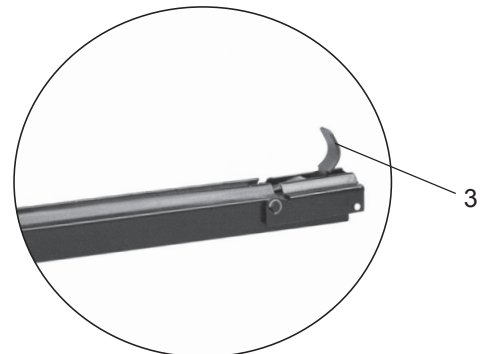
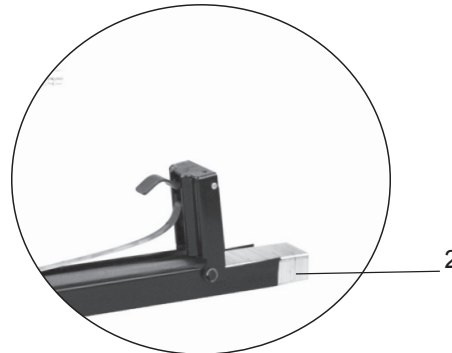
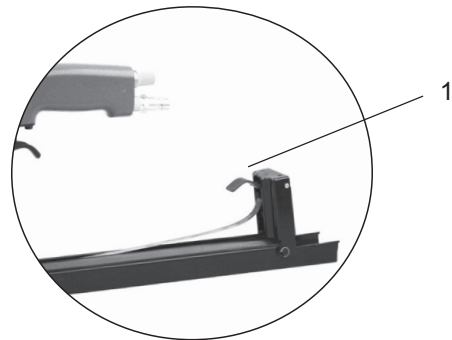


Fig. 8

## 7

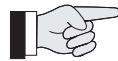
## INSTRUCTION DE SERVICE



**En tous cas d'entretien l'outil est d'abord à débrancher de l'air comprimé.**

## 7.1 NETTOYAGE

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons ne nécessite pas de maintenance particulière. Nettoyer la machine régulièrement avec un détergent non agressif (non corrosif). Les petites pièces doivent être retirées pour le nettoyage!



Vérifier quotidiennement le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité. Il faut tout particulièrement vérifier:

- que la gâchette se déplace sans frottement
- que toutes les vis et les écrous sont serrés correctement.
- que l'appareil tel que décrit dans le chapitre 5.2 est lubrifié régulièrement.



## 7.2 ENLÈVEMENT D'UNE AGRAFE BLOQUÉE

Éliminer les agrafes coincées de la manière suivante:

- Dévisser les quatre vis situées à l'arrière du boîtier (Fig. 9).
- Enlever le boîtier arrière et les agrafes coincées (Fig. 10).
- Le montage se fait en sens inverse du démontage.

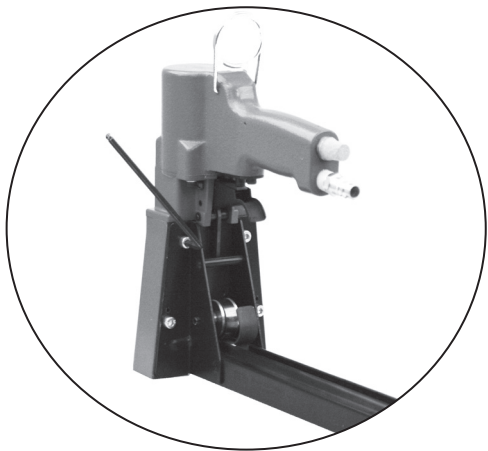


Fig. 9

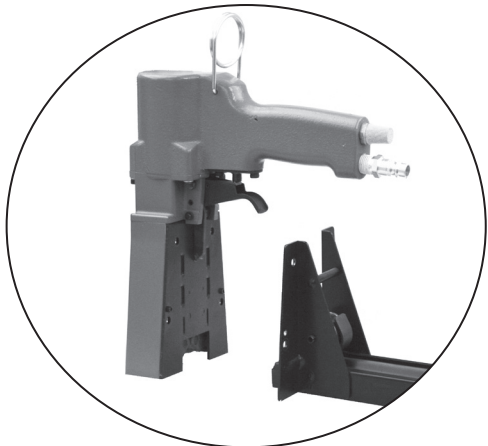


Fig. 10

### 7.3 REMPLACER LE RAIL D'ENTRAÎNEMENT

- Déconnecter l'air comprimé.
- Enlever les quatre vis à l'arrière du boîtier.
- Enlever le boîtier arrière (Fig.11/2) sur le magasin.
- Enlever la partie arrière (11/2) avec le magasin.
- Remplacer le rail d'entraînement (11/3).
- Le remontage se fait dans l'ordre inverse du démontage.

Si la plaque rainurée (11/5) doit être changée, toujours remplacer les deux plaques en même temps :

- Retirer le rail d'entraînement (11/3).
- Enlever la vis (11/4).
- Remplacer les plaques rainurées (11/5).
- Le remontage se fait dans l'ordre inverse du démontage.

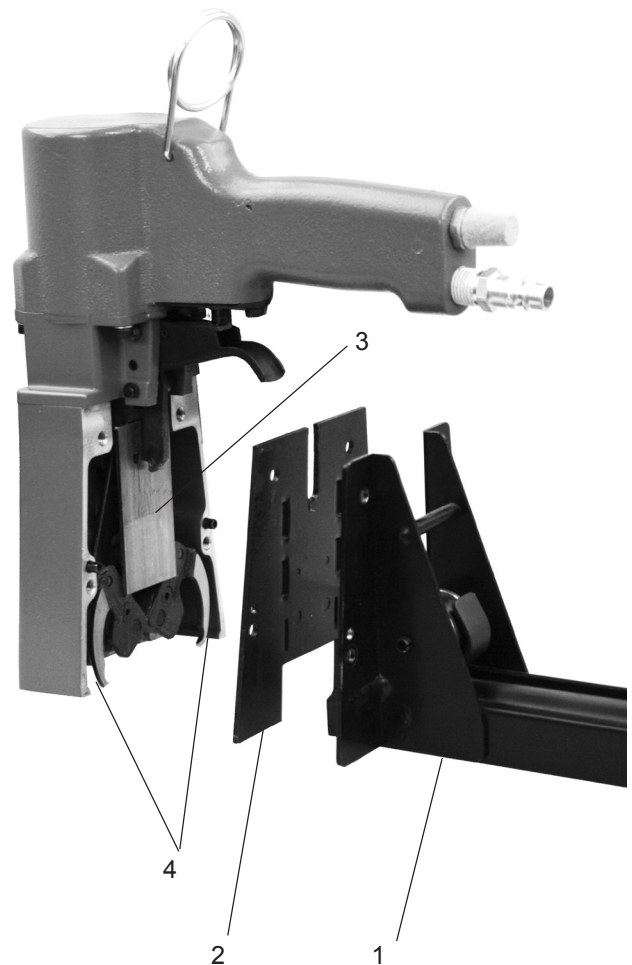


Fig. 11



## 8

## DÉPANNAGE



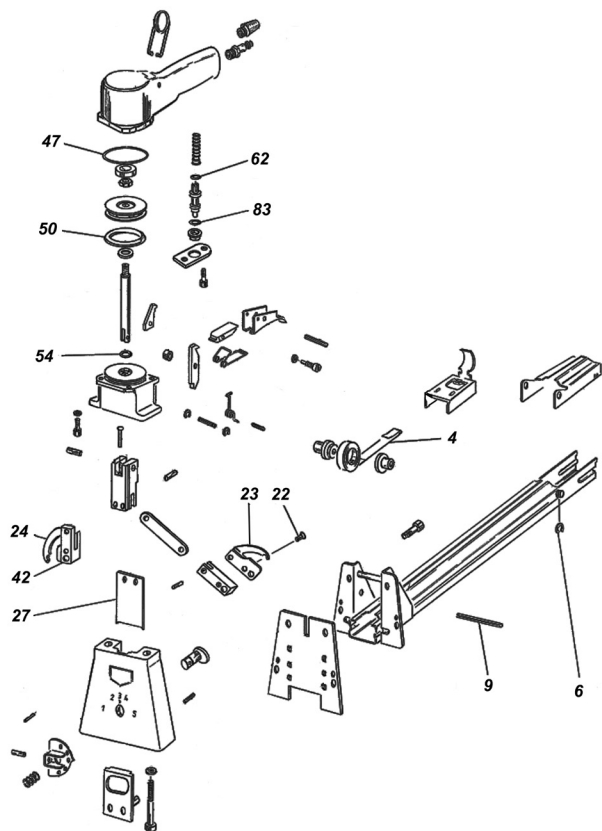
En tous cas dépannage l'outil est d'abord à déraccorder de l'air comprimé.

PANNE	INTERVENTION
<p>Les agrafes ne sont pas éjectées lors de l'activation de la gâchette</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Contrôler sur des agrafes originales sont employées.</li> <li>– <b>Toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg</b></li> <li>– Contrôler si le ressort du chargeur est en ordre. Remplacer le cas échéant.</li> <li>– Contrôler si le piston de la glissière est en ordre. Remplacer le cas échéant.</li> <li>– Eliminer la poussière du guide des agrafes.</li> <li>– Pression pneumatique trop faible. Régler la pression de l'air comprimé (voir chapitre 6.2).</li> </ul>
<p>Force d'enfoncement insuffisante. Les agrafes ne pénètrent pas suffisamment profondément</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Vérifier si les agrafes utilisées ont la bonne longueur de pattes et si l'appareil est bien réglé en fonction de cette longueur, voir chapitre 6.1.</li> <li>– L'appareil a-t-il été lubrifié régulièrement? Voir également chapitre 5.2.</li> </ul>
<p>Enlèvement d'une agrafe bloquée</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– voir chapitre 7.2.</li> </ul>

# 9

## SPARE PARTS KIT / RESERVDELAR SOM DELAR / ERSATZTEIL-SET / JEU DE PIÈCES

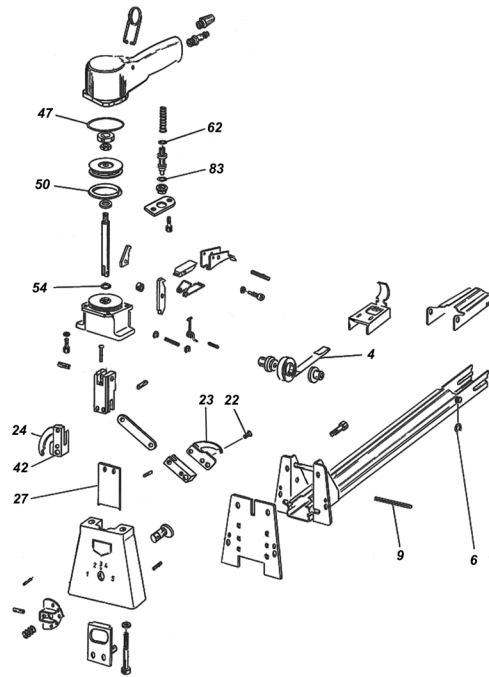
### O-ring Kit 143017, 561-18PN and 561-18PN



Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
47	972002	O-ring	O-ring	1
50	972017	O-ring	O-ring	1
54	972142	O-ring	O-ring	2
62	972009	O-ring	O-ring	2
83	972020	O-ring	O-ring	1
	184943	O-ring grease	JK silicon compoud	1

Repair Kit 143019, only for 561-18PN

Pos.	Part No. Artikelnr.	Part Name	Benämning	Antal Qty.
4	174021	Feed spring	Frammatarfjäder	1
6	951035	Safety ring	Axelsäkring	2
9	945022	Pin	Drivare	1
22	946518	Screw	Skruv	2
23	158114	Anvil left	Klo vänster	2
24	158113	Anvil right	Klo höger	2
27	164036	Driver blade	Drivare	2
47	972002	O-ring	O-ring	1
50	972017	O-ring	O-ring	1
54	972142	O-ring	O-ring	2
62	972009	O-ring	O-ring	2
83	972020	O-ring	O-ring	1
	184943	O-ring grease	JK silicon compoud	1



## 10

		<b>Parts list 561-18PN</b>	<b>561-18PN</b>	<b>561-18PN</b>	
		When ordering please indicate part number	Vid beställning var vänlig ange artikelnummerna	Bei Bestellungen immer Artikel-Nr. angeben	
1	139044	Magazine breech cpl.	Slutstycke kompl.	Magazin-Verschluss	1
3	133039	Pusher 561-18	Frammatare 561-18	Klammerschieber 561-18	1
4	174021	Feed spring	Frammatarfjäder	Zugband	1
5	150071	Roller	Fjäderdistans	Führungsrollen am Zugband	1
6	951035	Retainer	Axelsäkring	Seegerring	1
7	946591	Screw	Skruv	Schraube	4
8	132538	Rail 561-18	Klammerbana 561-18	Magazinführungsblech 561-18	1
9	945022	Tension pin	Spännstift	Spannstift	1
11	945016	Tension pin	Spännstift	Spannstift	1
12	163211	Penetration eccentric	Excenter	Exzenter	1
13	134055	Pivot block for anvil holder	Klobärarfäste	Führungsblock fü Umbieger	1
14	946516	Screw	Skruv	Schraube	1
15	947013	Washer	Bricka	Unterlegscheibe	1
16	155100	Lower body	Hus	Unteres Gehäuse	1
17	945009	Tension pin	Spännstift	Spannstift	1
18	945036	Tension pin	Spännstift	Spannstift	1
20	165054	Penetration control knob	Ställvred	Knopf für Tiefeneinstellung	1
21	173063	Spring	Fjäder	Feder	1
22	946518	Screw	Skruv	Schraube	2
* 23	158114	Anvil hook left 18mm	Klo vänster 18mm	Rillplatte 18mm	1
24	158113	Anvil hook right 18mm	Klo höger 18mm	Rillplatte 18mm	1
25	156119	Anvil holder	Klobärare	Umbiegerhalterung	1
26	945006	Pin	Cylinderpinne	Stift	2
27	164036	Driver blade 18mm	Drivare 18mm	Treiber 18mm	1
28	163133	Anvil link	Nedre länk	Umbiegerhebel	2
29	945016	Tension pin	Spännstift	Spannstift	2
* 30	161055	Connecting yoke	Ok	Verbindungsblock	1
41	132537	Magazine 561-18mm	Klammermagasin 561-18mm	Klammermagazin 561-18mm	1
42	156119	Anvil holder	Klobärare	Umbiegerhalterung	1
45	987023	Nipple	Nippel	Nippel	1
46	136112	Cylinder body	Cylinderdel	Zylinderhäuse	1
47	972002	O-ring	O-ring	O-ring	1
48	946004	Nut	Mutter	Mutter	1
49	191013	Piston	Kolv	Kolben	1
50	972017	O-ring	O-ring	O-ring	2
51	947015	Washer	Bricka	Unterlegscheibe	1
52	191113	Piston rod	Kolvstång	Kolbenstange	1
53	163109	Release latch	Utlösare	Auslösehebel	1
54	972142	O-ring	O-ring	O-ring	1
55	139455	Cylinder chassis	Cylinderfäste	Zylinder-Unterteil	1
56	946662	Screw	Skruv	Schraube	4
57	145049	Pin	Tryckare	Stift	1
58	161054	Connecting yoke	Ok	Verbindungsblock	1
59	945018	Tensioning pin	Spännstift	Spannstift	1
60	149057	Piston stop	Kolvdämpare	Kolbendämpfer	1
61	173055	Valve spring	Ventilfjäder	Ventil-Druckfeder	1
62	972009	O-ring	O-ring	O-ring	2
63	191115	Piston valve	Spindel	Ventilkolben	1
64	147079	Washer	Spindelbricka	Scheibe	1
65	946608	Screw	Skruv	Schraube	2
66	150338	Bushing	Bussning	Buchse	1
67	163298	Toggle latch	Vippspärr	Auslösehebel	1
68	173149	Spring	Fjäder	Feder	1
69	145165	Pin	Pinne	Stift	1
70	947032	Lock washer	Låsbricka	Zahnscheibe	5
71	173049	Return spring	Retur fjäder	Ruckzugfeder	1
72	163152	Valve stem toggle	Vippa	Äöatte für Auslösehebel	1
73	165028	Trigger	Avtryckare	Auslösehebel	1

\* Recommended wear parts

\* Rekommenderade slitdelar

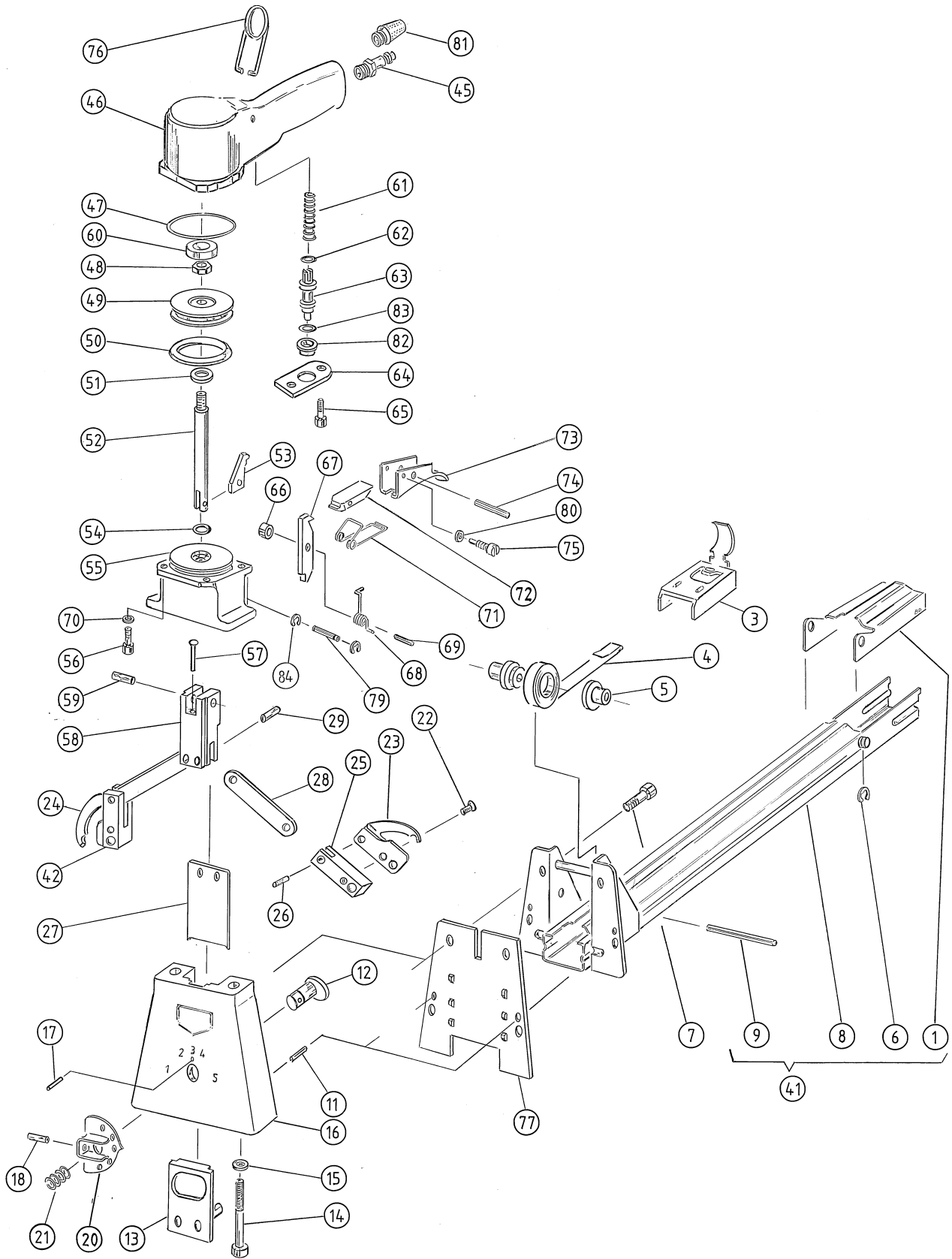
\* Empfohlene Verschleissteile

Pos.	Part No. Artikelnr. Artikel-Nr.	Part Name	Benämning	Benennung	Quantity Antal Stückzahl
74	945011	Tensioning pin	Spännstift	Spannstift	1
75	146061	Screw	Skruv	Schraube	1
76	170515	Hook	Lyftögla	Aufhänger	1
77	161039	Back plate	Kuliss	Hintere Gehäuseplatte	1
78	945022	Tensioning pin	Spännstift	Spannstift	1
79	945015	Pin	Pinne	Stift	1
80	947001	Lock washer	Fjäderbricka	Federring	2
81	971004	Sound absorber	Ljuddämpare	Schalldämpfer	1
82	178021	Bushing	Bussning	Buche	1
83	972020	O-ring	O-ring	O-Ring	1
84	951020	Clips	Spårring	Sicherung	2

\* Recommended wear parts

\* Rekommenderade slitdelar

\* Empfohlene Verschleissteile





The screenshot shows the top navigation bar of the Josef Kihlberg website. On the left is the logo 'JOSEF KIHMBERG' with 'A SIGNODE BRAND' underneath. To the right are icons for a globe, a 'Login / Register' button, and a shopping cart with '0' items. Below the navigation bar is a horizontal menu with icons and labels: 'Tools', 'Battery tools', 'Automation', 'Staples', and 'Stapling Handbook'. A search bar is positioned to the right of these icons. The main content area features a large image of a blue cordless carton closer being used by a person wearing a white glove. Overlaid on the image is the text 'New cordless carton closer' in a large, bold font, followed by 'Feel the difference' in a smaller font. A blue button with the text 'Discover more' is centered below the text. The bottom of the image shows the 'JOSEF KIHMBERG' logo on the side of the device.

**Manufacturer / Customer service**

Josef Kihlberg AB  
Industrigatan 37B  
544 50 Hjo, SWEDEN  
signode.com



(or local service center)

© Josef Kihlberg AB 2020